

伦敦，2025年3月20日

## 用于生产不锈钢的 HZ 轧机在日本冶金工业株式会社生产出第一卷

- 普锐特冶金技术设计并提供了第一套用于不锈钢生产的 HZ 轧机
- 新建轧机取代了两套整体牌坊式冷轧机——日本冶金工业株式会社将能够满足高性能不锈钢种日益增长的需求
- 高性能的排烟系统改善了操作人员的工作环境

日本不锈钢生产企业日本冶金工业株式会社新建的一套普锐特冶金技术 HZ 轧机最近生产出了第一个带卷。建在日本冶金工业株式会社川崎厂的这套可逆式冷轧机是第一套用于不锈钢生产的 HZ 轧机。普锐特冶金技术承担了工程设计、关键机械和电气设备的供货以及调试服务。

### 取代两套整体牌坊式冷轧机

普锐特冶金技术 HZ 轧机是一种先进的分体牌坊式 20 辊轧机，与传统 20 辊轧机相比具有多方面优点。举例来说，HZ 轧机增大了辊缝开口度，不仅方便穿带，而且在发生断带事故后易于恢复正常运行。另外，HZ 轧机采用了双 AS-U 板形控制系统，用于保证轧制过程稳定，从而确保提高生产效率。川崎厂的新建 HZ 轧机取代了两套整体牌坊式冷轧机。

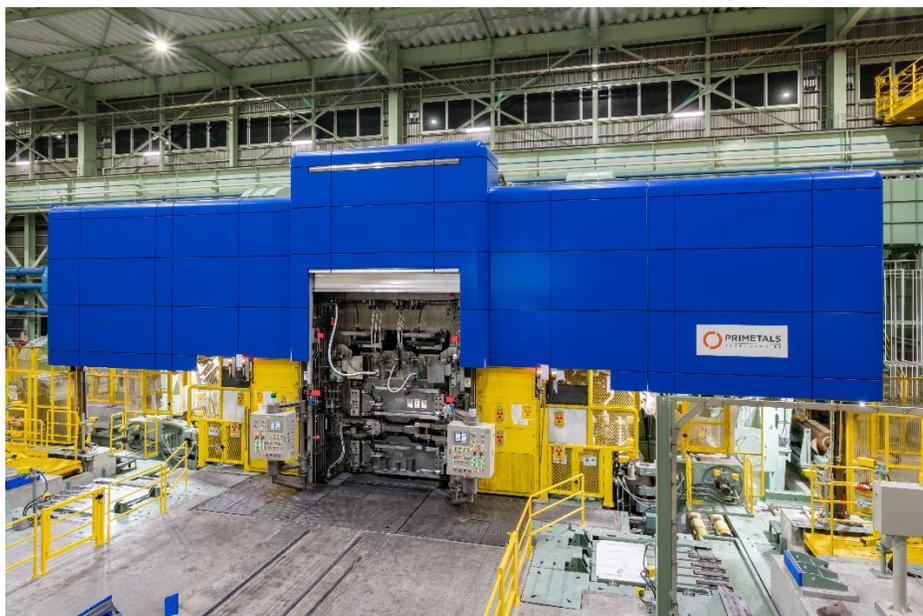
### 提高产量

普锐特冶金技术还安装了一套高性能的排烟系统，使工作环境更加清洁和安全。依靠这套 HZ 轧机，日本冶金工业株式会社能够提高高性能不锈钢种的产量并减小其成品厚度，从而满足各种苛刻应用的要求。这套轧机生产的带卷最小厚度为 0.2 毫米，最大宽度为 1,350 毫米。最大轧制速度为 1,000 米/分。

### 领先的不锈钢生产企业

日本冶金工业株式会社是高性能材料(比如镍合金扁平材和耐蚀耐热材料)的一家领先制造商。公司的产品还包括不锈钢薄板，其中以奥氏体不锈钢为主。多年来，普锐特冶金技术与日本冶金工

业株式会社在多个具有影响力的项目上进行了合作，包括一套炉卷轧机、一台热粗轧机和一台平整机。



普锐特冶金技术为日本冶金工业株式会社新建的分体牌坊式 HZ 轧机取代了两套整体牌坊式冷轧机。



新建可逆式冷轧机能够以高达 1,000 米/分的轧制速度生产最小厚度只有 0.2 毫米的带卷。

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London  
United Kingdom

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zehao.dai@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。