

Лондон, 15 января 2025 года

HBIS запустила слябовую МНЛЗ от Primetals Technologies с целью выпуска «зеленой» стали для автопрома

- 1-ручьевая машина непрерывного литья слябовых заготовок запущена на две недели раньше планового срока
- HBIS XuanHua готова производить низкоуглеродистую сталь для автомобильной промышленности
- Primetals Technologies поставила ключевой объем механической части и полномасштабное решение для автоматизации

Недавно китайская компания-сталепроизводитель HBIS XuanHua Iron and Steel Group и компания Primetals Technologies запустили слябовую МНЛЗ с годовой производственной мощностью в 1,5 миллиона тонн на заводе производства низкоуглеродистой стальной продукции в районе Сюаньхуа города Чжанцзякоу, провинция Хэбэй. Primetals Technologies отвечает за всю механическую часть, а также полномасштабную систему автоматизации уровней 1 и 2.

Ведущий поставщик литейных машин

Запуск, ставший ключевой вехой проекта, был выполнен на две недели раньше планового срока. В ходе первой плавки все системы уже работали в полностью автоматическом режиме. Данное внедрение оборудования в очередной раз доказывает, что Primetals Technologies занимает лидерские позиции как в части технологии непрерывного литья, так и в части способности реализовывать проекты в срок посредством координирования и усилий по командной работе. Эти же аспекты были основными причинами выбора данного поставщика компанией HBIS.

Слябовая МНЛЗ, внедренная на предприятии HBIS XuanHua, характеризуется многообразием своих функций: она будет задействована для выпуска широкого диапазона различных марок стали, а также для производства нержавеющей стали. Гидравлический механизм качания DynaFlex – с продвинутой технологией качания – улучшает качество поверхности производимых слябов. Среди ключевых механических решений – также сегменты Smart в системе направляющих ручья с подстройкой межроликowego зазора в рабочем режиме и удаленно, что дает гибкий контроль над изменением ширины сляба; а также водовоздушные форсунки DynaJet, отличающиеся оптимизированной схемой распыления, которая позволяет оптимальным образом охлаждать ручей. **Mold Expert** – продвинутая система для автоматического выявления и предотвращения прорывов, а также анализа процесса разлива в кристаллизаторе.

Полномасштабное решение для автоматизации

Самые современные модели технологических процессов обеспечивают высокую степень контроля над ключевыми параметрами производства. Например, модель Dynacs 3D рассчитывает полный 3D-профиль температуры слитка в любой позиции на протяжении ручья. Это позволяет оптимально подстраивать уставки вторичного охлаждения и точку окончательной кристаллизации слитка. **Yield Expert** – система оптимизации длины слитка, которая принимает в расчет такие факторы, как объемы порций лома, дефекты качества, ограничения по весу и изменения ширины, чтобы максимально сократить выход лома и оптимизировать выход годного. Таким образом можно повысить производительность. Система Quality Expert отслеживает, регулирует и контролирует данные о качестве и прогнозы качества литейной продукции, способствуя постоянному улучшению качества продукции.

HBIS Group – один из крупнейших в Китае производителей чугуна и стали, который концентрирует усилия на производстве высококачественного толстого листа для автопрома, листа средней толщины с низкими допусками, высококачественной специальной стали, а также продукции для сектора новых ванадиево-титановых материалов.

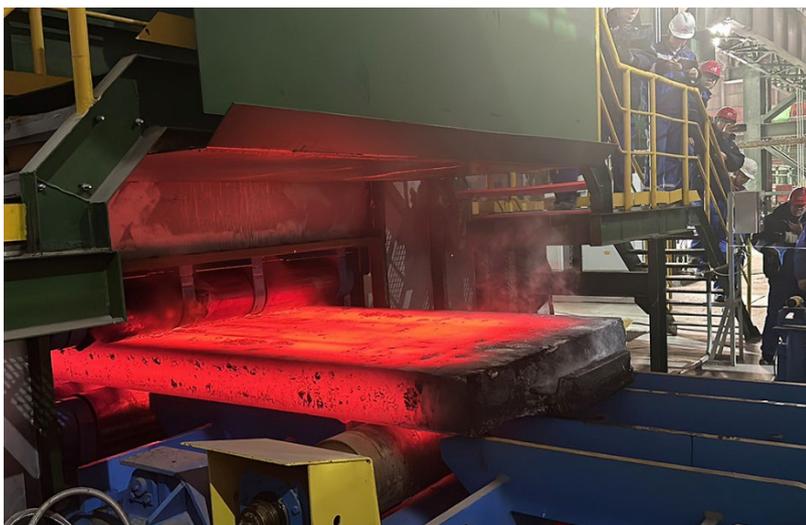
Завод HBIS в Сюаньхуа известен тем, что является первым предприятием по производству чугуна и стали на базе водорода в промышленном масштабе. Теперь 1-ручьевая слябовая МНЛЗ является частью производственной цепочки, в которую также входит установка прямого восстановления железа и объекты электросталеплавильного производства. Производимая на предприятии сталь, содержание углерода которой близко к нулю, будет использоваться в отраслях с высокими требованиями, например, в автомобильной промышленности.

Ключевые данные: 1-ручьевая машина непрерывного литья слябовых заготовок компании HBIS XuanHua

Производственная мощность: 1,5 миллиона тонн в год

Размер слябов: Толщина от 250 до 330 миллиметров и ширина от 900 до 1900 миллиметров

Марки стали: Сверхнизкоуглеродистые, углеродистые, низколегированные, стальные трубы



Первый сляб, произведенный на 1-ручьевой слябовой МНЛЗ Xuanhua от Primetals Technologies.



Команда запуска МНЛЗ от Primetals Technologies на производственной площадке HBIS XuanHua.

Данный **пресс-релиз** и **бесплатная фотография** к нему доступны по ссылке: primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьёрн Уэстин, специалист по работе со СМИ

bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте [primetals.com](https://www.primetals.com).