

Londres, 15 de janeiro de 2025

HBIS inicia operação de máquina de lingotamento contínuo de placas da Primetals Technologies para a produção aço verde para aplicações automotivas expostas

- **Máquina de lingotamento contínuo de placas de um veio começou a operar duas semanas antes do previsto**
- **A HBIS XuanHua está pronta para produzir aço baixo carbono para a indústria automotiva**
- **A Primetals Technologies forneceu o escopo principal de equipamentos mecânicos e uma abrangente solução de automação**

A siderúrgica chinesa HBIS XuanHua Iron and Steel Group e a Primetals Technologies iniciaram recentemente a operação de uma máquina de lingotamento de placas com capacidade anual de 1,5 milhão de toneladas em uma unidade de produção de aço baixo carbono no distrito de XuanHua, cidade de Zhangjiakou, província de Hebei. A Primetals Technologies foi responsável por todo o escopo mecânico, bem como por um sistema completo de automação de Níveis 1 e 2.

Fornecedor líder de máquinas de lingotamento contínuo

O início de operação foi concluído duas semanas antes do previsto, representando um importante marco do projeto. Todos os sistemas já estavam operando em modo totalmente automatizado já na primeira corrida. Essa implementação é mais uma prova da posição de liderança ocupada pela Primetals Technologies na área de tecnologia de lingotamento contínuo e de sua capacidade de concluir projetos dentro do prazo por meio de coordenação e trabalho em equipe. Esses também foram os principais motivos que a HBIS levou em consideração na seleção do fornecedor.

A máquina de lingotamento contínuo de placas implementada na HBIS XuanHua é caracterizada por sua versatilidade: será utilizada para uma ampla gama de tipos de aço, incluindo aço inoxidável. O oscilador hidráulico DynaFlex, uma tecnologia avançada de oscilação de molde, resulta em uma melhor qualidade superficial do veio. As principais soluções mecânicas incluem o sistema Smart Segments de guia do veio, com ajuste remoto on-line da abertura dos rolos visando o controle flexível de alterações de espessura na direção transversal da placa, bem como bicos de aspensão DynaJet, que proporcionam um padrão de pulverização otimizado, permitindo o resfriamento ótimo do veio. O Mold Expert é um sistema avançado para detectar e evitar automaticamente rupturas do veio e avaliar o processo de lingotamento no molde.

Solução de automação abrangente

Modelos de processo de última geração asseguram um alto nível de controle dos principais parâmetros de produção. O sistema Dynacs 3D, por exemplo, calcula o perfil completo da temperatura do veio em 3D em qualquer posição ao longo do veio. Isso permite um ajuste ótimo dos setpoints do resfriamento secundário e do ponto de solidificação final do veio. O Yield Expert é um sistema de otimização do comprimento do veio que leva em consideração fatores tais como porções sucateadas (desponte), defeitos de qualidade, limitações de peso e alterações de largura, de modo a minimizar a quantidade de sucata gerada e otimizar o rendimento. O resultado final é uma maior produtividade da planta. O sistema Quality Expert monitora, supervisiona e controla dados e projeções relacionadas à qualidade do aço lingotado, contribuindo assim para a melhoria contínua da qualidade do produto.

O Grupo HBIS é um dos maiores produtores de ferro e aço da China, incluindo em seu portfólio chapas automotivas de alta qualidade, chapas de espessura média, aços especiais de alta qualidade e produtos para o setor de novos materiais contendo vanádio e titânio.

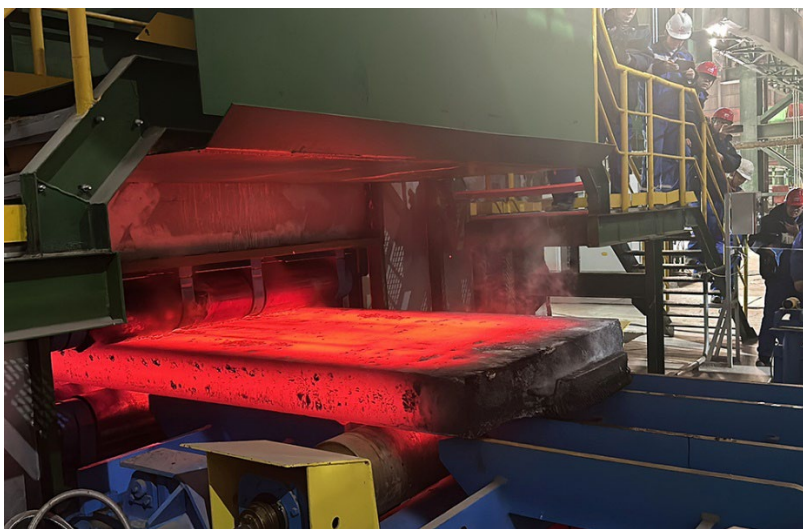
A planta da HBIS em XuanHua é reconhecida como a primeira instalação em escala industrial em todo o mundo para a produção de ferro e aço à base de hidrogênio. Agora, a máquina de lingotamento de placas de um veio passa a fazer parte da cadeia de produção da empresa, que inclui ainda uma planta de DRI e uma aciaria à base de forno elétrico a arco. O aço com teor de carbono próximo a zero será usado em setores exigentes, como a indústria automotiva.

Fatos importantes: Máquina de lingotamento contínuo de placas de um veio da HBIS XuanHua

Capacidade: 1,5 milhão de toneladas por ano

Dimensão das placas: 250 a 330 mm de espessura e 900 a 1.900 mm de largura

Tipos de aço: Aços baixa liga, aços carbono, aços ultra baixo carbono, tubos de aço



Primeira placa produzida na máquina de lingotamento de placas de um veio da Primetals Technologies na planta da XuanHua.



Equipe de startup de máquina de lingotamento contínuo da Primetals Technologies na usina da HBIS XuanHua.

Este **press release** está disponível em www.primetals.com/press

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em primetals.com.