

ロンドン 2025 年 4 月 10 日

## ジンダル向け熱間圧延機更新を受注

- 近代化で生産能力増強および製品品質向上
- 新たなコイルボックスおよび厚板シャーを設置、冷却ベッド増設、ワークロール冷却システムを更新
- 2026 年末までの完工を目指す

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) は、ジンダル ステンレス (Jindal Stainless) 傘下のジンダル ユナイテッド スチール (Jindal United Steel Limited: JUSL) のインド、オリッサ州 ジャジプール拠点向けに、厚板とコイルのどちらにも対応する熱間圧延機の包括的更新工事を受注しました。2026 年 12 月までに完工予定で、厚板製造の生産能力と製品品質の両方を強化することを目的としています。

更新工事の一環として、同工場の厚板加工エリアを拡張するため、以下が実施されます。まず、冷却ベッド No. 1 の更新、油圧ポンプステーションを備えた新たな厚板シャーの設置、冷却ベッド No. 2 の増設が行われます。さらに、新しいコイルボックス 1 台の導入に加え、仕上げ圧延機スタンド 7 基すべてに対しワークロール冷却システムの更新と、冷却ベッド向けの新たな自動化システム導入が実施されます。また、レベル 1 およびレベル 2 の自動化システムを組み込み、高度な測定機器や厚板ハンドリング向けのヒューマンマシンインターフェース (HMI) システムも導入されます。

### 厚板生産能力の強化

生産性の向上に向けボトルネックを防止するため、同拠点の厚板生産エリアが拡張されます。切断時間を短縮するよう設計された厚板シャーと、新しい冷却ベッドの設置により、生産量が増大します。新しいコイルボックスは、より幅広い鋼種や製品など、進化する市場の要求に対応する設計となっています。

### 製品品質の強化

今回の近代化は、製品品質向上にも注力するものです。仕上げ圧延機のワークロール冷却システムを改良し、現在の消費レベルを維持しながら、冷却水の分配を改善します。これにより、圧延材の表面品質が向上します。

JUSL は、オーステナイト系、フェライト系、マルテンサイト系など、さまざまな熱間圧延および冷間圧延ステンレス鋼製品を製造しており、パイプライン、原子力、自動車製造などの業界に製品を供給し

ています。2012年にプライメタルズテクノロジーズが納入した熱間圧延機は、最大板幅1,650ミリメートル、板厚11~80ミリメートルのステンレス鋼板を製造しています。



契約調印式に臨む JUSL とプライメタルズ テクノロジーズの代表者

プレスリリースと報道用画像は [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/) に掲載しています。

#### 報道関係お問い合わせ先:

プライメタルズ テクノロジーズ ジャパン株式会社 戦略企画・広報部

(広報担当: 石崎)

〒733-8553 広島市西区観音新町四丁目 6-22 三菱重工業 広島製作所内

電話 082-291-2181

プライメタルズ テクノロジーズ SNS 公式アカウント

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies)** は本社を英国、ロンドンに置き、金属鉄鋼産業におけるエンジニアリング、プラント建設、およびライフサイクルサービスの提供を行うパイオニアかつ世界的リーダーです。当社は電機、オートメーション、デジタルイゼーション、及び環境の総合ソリューションを含めた技術、製品、サービスの一式を提供しており、原材料から完成品まで鉄鋼のあらゆる分野を網羅するだけでなく、非鉄分野でも最新の圧延ソリューションをお届けします。当社は三菱重工業グループ 100%出資によるグループ会社で、従業員数は全世界で約7,000人です。詳しくは、下記 URL より当社公式ウェブサイトをご覧ください。

公式ウェブサイト: [primetals.com/jp](http://primetals.com/jp)

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London  
United Kingdom

London, April 10, 2025

## Jindal United Steel Limited Engages Primetals Technologies for Hot-Strip Mill Modernization

- **Modernization aimed at increasing production capacity and enhancing product quality**
- **Scope includes installation of a new coil box, cooling bed, heavy plate shear, and upgraded work roll cooling system**
- **Completion targeted by end of 2026**

Jindal United Steel Limited (JUSL), a part of Jindal Stainless, has awarded Primetals Technologies a contract for the comprehensive upgrade of its hot-strip mill, which produces both plates and coils, at the Jajpur facility in Odisha, India. The project, scheduled for completion by December 2026, is intended to enhance both production capacity and product quality for plate manufacturing.

As part of the upgrade, Primetals Technologies will extend the mill's heavy plate processing area by modernizing cooling bed No. 1, installing a new heavy plate shear with a hydraulic pump station, and adding cooling bed No. 2. The scope also includes a new coil box, an upgraded work roll cooling system across all seven finishing mill stands, and a new automation system for the cooling beds. Additionally, the upgrade will incorporate a Level 1 automation system as well as Level 2 automation system adaptations, advanced measurement equipment, and a human-machine interface (HMI) system for heavy plate handling.

### Enhancing Plate Production

To accommodate increased productivity and prevent bottlenecks, the mill's plate production area will be expanded. The installation of a heavy-plate shear, designed to reduce cutting times, along with the new cooling bed, will support higher output. The new coil box is designed to handle evolving market requirements, including a wider range of steel grades and products.

### Optimizing Product Quality

The modernization will also focus on improving strip quality. The work roll cooling system in the finishing mill will be upgraded to ensure better distribution of cooling water while maintaining current consumption levels. This enhancement is expected to improve surface quality of the rolled materials.

JUSL manufactures a range of hot-rolled and cold-rolled stainless steel products, including austenitic, ferritic, and martensitic grades, serving industries such as pipelines, nuclear energy, and automotive manufacturing. The hot-strip mill, originally supplied by Primetals Technologies in 2012, produces plates up to 1,650 millimeters in width and thicknesses ranging from 11 to 80 millimeters.



Representatives from JusL and Primetals Technologies at the occasion of contract signing.

This **press release** and a **royalty-free picture** are available at [www.primetals.com](http://www.primetals.com)

**Contact for journalists:**

Björn Westin, Press Officer

[bjoern.westin@primetals.com](mailto:bjoern.westin@primetals.com)

Mob. +43 664 6150250

Follow us on social media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited**, headquartered in London, United Kingdom, is a pioneer and world leader in the fields of engineering, plant building, and the provision of lifecycle services for the metals industry. The company offers a complete technology, product, and services portfolio that includes integrated electrics and automation, digitalization, and environmental solutions. This covers every step of the iron and steel production chain—from the raw materials to the finished product—and includes the latest rolling solutions for the nonferrous metals sector. Primetals Technologies is a Group Company of Mitsubishi Heavy Industries, with around 7,000 employees worldwide. To learn more about Primetals Technologies, visit the company website [primetals.com](http://primetals.com).