

伦敦，2025年3月27日

## 普锐特冶金技术为 JSL 新建的 AOD 转炉、钢包炉和不锈钢板坯连铸机获得 FAC

- 新生产线包括了 AOD 转炉、钢包炉和板坯连铸机
- Jindal 不锈钢公司预计产能将大幅提高
- 先进的自动化系统可确保提高产品质量和优化工艺效率

不锈钢生产企业 Jindal 不锈钢有限公司(JSL)向普锐特冶金技术签发了其 Odisha 邦 Jajpur 厂新建不锈钢生产线的最终验收证书(FAC)。新安装的设备包括一座 150 吨氩氧脱碳(AOD)转炉、一座 150 吨钢包炉、一台单流板坯连铸机和综合自动化方案。通过此次扩建，JSL 的年产能力将提高大约 100 万吨。

### 高效率的炉壳更换

AOD 转炉配备了顶吹氧枪、可更换炉壳和工艺气体混合站。转炉的设计以优化工艺为原则，能够缩短冶炼周期(从装料到出钢约一小时)，同时最大限度减少工艺气体消耗。Vaicon Quick 炉壳悬挂系统保证了快速更换炉壳，而 Vaicon 传动减振器能够减轻振动，从而延长设备寿命。配有逆向横流冷却系统的一次除尘系统可确保在紧凑的空间内达到高效率。

工艺优化系统 AOD Optimizer 和 LF Optimizer 集成了先进的冶金模型，可加强工艺控制、提高精度和降低消耗。根据曾与普锐特冶金技术合作对 Jajpur 厂一号 AOD 转炉进行 2 级自动化改造的经验，JSL 对性能抱有很高的期待。不负所望，交付的设备和自动化方案成功达到了主要的运行要求。

### 先进的连铸自动化

普锐特冶金技术还提供了一台单流板坯连铸机，用于浇铸 200、300 和 400 系列不锈钢。该铸机配备了先进的自动化系统，包括具有自适应动态鼓肚补偿功能的 LevCon 结晶器液面控制系统，以及支持生产计划管理并在整个浇铸过程中记录数据的 2 级 CC Optimizer 系统。

另外，工艺自动化方案中还集成了多套专家系统。**Mold Expert** 系统分析浇铸工艺，能够发现并且防止连铸机结晶器漏钢。**Yield Expert** 系统可优化定尺长度和铸流调整，以最大限度提高产量。连铸机生产的板坯宽度为 850 – 1,680 毫米，厚度为 160 – 220 毫米。其设计与 JSLJajpur 厂的现有碳钢连铸机相匹配，有助于简化维修和备件管理。

## 领先的不锈钢生产企业

由 Om Prakash Jindal 创办于 1970 年的 JSL 是印度领先的不锈钢生产企业，年产能力超过 300 万吨。公司在印度和国外拥有多家不锈钢生产和加工厂。JSL 的产品种类繁多，包括不锈钢板坯、大方坯、带卷、钢板、薄板、精密带钢、线材、螺纹钢、叶片钢和造币坯板。



普锐特冶金技术为印度 Jindal 不锈钢公司新建了 AOD 转炉炼钢车间和连铸机。



JSL Jajpur 厂实施的普锐特冶金技术火焰切割方案。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：[zhehao.dai@primetals.com](mailto:zhehao.dai@primetals.com)

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

---

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London  
United Kingdom