

ロンドン 2025 年 3 月 12 日

アルセロールミッタルの熱間圧延ライン向け自動化システム更新を受注

- スペイン、セスタオの熱間圧延ラインにレベル 1 およびレベル 2 の自動化システム、補機ドライブの一部、センサーを納入
- 近代化により歩留まりと製品品質が向上

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) は、スペイン、セスタオにあるアルセロール ミッタルのコンパクトストリップ製造工場向けに、包括的な自動化システムの更新工事を受注しました。当社は、レベル 1 システムおよびレベル 2 自動化システムの更新を行う他、補機ドライブの一部と複数のセンサーを新たに供給し、実装および試運転サービスも提供します。

歩留まりの最適化

最新鋭の制御システムにより、ダウンタイムが削減され、工場の稼働率が向上することで、歩留まりが改善されます。さらに、プロセス最適化システムが生産プロセスをより精密に計算し、生産の中断を最小限に抑えるため、歩留まりがさらに拡大します。プライメタルズテクノロジーズは最近、同様のレベル 1 自動化システムを、ドイツ、アイゼンヒュッテンシュタットにあるアルセロールミッタルの熱間圧延工場に導入しました。

コイリング温度の最適化

レベル 2 の自動化システムは、熱力学やその他の物理学に関連する高度な数学モデルに基づいています。独自の包括的なモデルが、仕上げ圧延機と冷却セクション全体の温度を総合的に計算し、その結果、コイリング温度が最適化され、結晶構造が強化されます。プライメタルズテクノロジーズのプロセスモデルは、最新の最適化手法と洗練された AI に裏打ちされた機械学習アルゴリズムを活用し、製品の品質を高めます。

プライメタルズ テクノロジーズは、このプロジェクトの一環として、輪郭および平坦度の計算や形状の制御など、幅広いタスクを処理するソリューション、Contour and Flatness Optimizer も採用しています。

アルセロールミittal セスタオは、XCarb®リサイクル・再生可能生産鋼材の需要拡大に対応するため、本年の生産量を80万トンに引き上げるべく増産を進める一方、脱炭素鋼材に関する長期契約の確保に向けて顧客との連携を強化しています。XCarb®は、アルセロールミittalが推進する低炭素・ゼロ炭素の製鋼活動の総称です。



プライメタルズ テクノロジーズがアルセロールミittal セスタオのコンパクトストリップ生産工場向け包括的自動化ソリューション導入工事を受注

プレスリリースと報道用画像は www.primetals.com/press/に掲載しています。

報道関係お問い合わせ先:

プライメタルズ テクノロジーズ ジャパン株式会社 社長室（広報担当：石崎）
〒733-8553 広島市西区観音新町四丁目 6-22 三菱重工業 広島製作所内
電話 082-291-2181

プライメタルズ テクノロジーズ SNS 公式アカウント

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

twitter.com/primetals

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) は本社を英国、ロンドンに置き、金属鉄鋼産業におけるエンジニアリング、プラント建設、およびライフサイクルサービスの提供を行うパイオニアかつ世界的リーダーです。当社は電機、オートメーション、デジタルイゼーション、及び環境の総合ソリューションを含めた技術、製品、サービスの一式を提供しており、原材料から完成品まで鉄鋼のあらゆる分野を網羅するだけでなく、非鉄分野でも最新の圧延ソリューションをお届けします。当社は三菱重工業グループ 100%出資によるグループ会社で、従業員数は全世界で約 7,000 人です。詳しくは、下記 URL より当社公式ウェブサイトをご覧ください。
公式ウェブサイト : primetals.com/jp