

London, 19. Februar 2025

## KI-gestützte Lösung von Primetals Technologies revolutioniert die Bundverfolgung

- **Bei SSAB Hämeenlinna wurden KI-basierte Systeme zur Verfolgung von Bund-ID Nummern eingeführt**
- **Erhöhte Produktivität durch gesicherte Weiterverarbeitung der Bunde gemäß der Produktionsplanung**
- **Ein digitales Assistenzsystem zur Überprüfung von Beizfehlern unterstützt hilft Schäden im Kaltwalzwerk zu vermeiden**

Vor kurzem erhielt Primetals Technologies von SSAB das Endabnahmezertifikat (FAC) für die Installation digitaler Assistenzsysteme im Werk in Hämeenlinna, Finnland. Primetals Technologies lieferte erstmals Digitalisierungslösungen für die Bundidentifikation und die Erkennung von Beizfehlern. Letztere können Oberflächenfehler erkennen und so Produktionsunterbrechungen, die beispielsweise durch Bandrisse verursacht werden, minimieren.

Werden Bunde mit Beizfehlern oder in der falschen Bundreihenfolge verarbeitet, kann dies zu Unterbrechungen im Produktionsprozess führen. Die KI-basierten computer-vision-based solutions von Primetals Technologies lösen dieses Problem, indem sie die Bunde automatisch identifizieren und die automatisierte Überwachung der Bandoberfläche ermöglichen.

Die Assistenzsysteme steigern die Effizienz der Anlage, indem sie Ausfallzeiten verringern. Außerdem senken sie das Risiko, Material zu verarbeiten, das nicht den gewünschten Eigenschaften des Endkunden entspricht. Die digitalen Lösungen verhindern Bundverwechslungen und reduzieren damit den Materialausschuss. Die Ergebnisse werden in Echtzeit als Augmented-Video-Stream visualisiert.

### Eine exakte Bundreihenfolge

Die Hauptaufgabe der Assistenzsysteme ist die frühzeitige Identifikation der Bunde, um eine korrekte Einlagerung zu gewährleisten. Eine strategisch platzierte Kamera erkennt Bund- und Sattelnummern, während sich die warmgewalzten Bunde noch auf dem Lieferzug befinden. Die Ergebnisse werden an das Lagerverwaltungssystem übermittelt, sodass der Kran die Bunde korrekt einlagern kann. Wenn der Hubbalken des Einlaufs den Bund übernimmt, wird die Bundidentifikationsnummer erkannt und mit dem Produktionsplan abgeglichen. Stimmt die Nummer nicht mit der geplanten Produktionsreihenfolge überein, wird der Bediener sofort benachrichtigt, um die Bundreihenfolge zu korrigieren.

## Kontinuierliche Optimierung

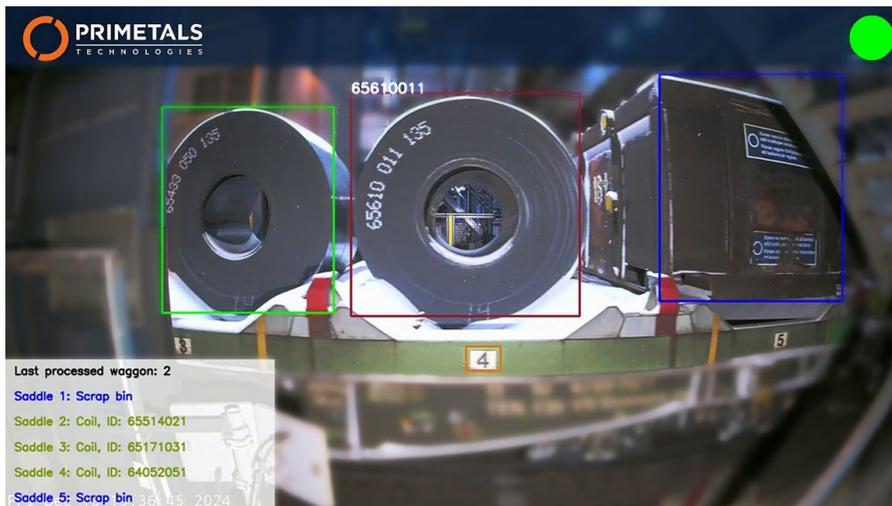
Die durch die Assistenzsysteme gewonnenen Erkenntnisse werden zur automatisierten Verarbeitung, Analyse und Dokumentation weiterverarbeitet. Die daraus resultierenden Ergebnisse ermöglichen die Umsetzung von Maßnahmen, wie z. B. die Reduzierung der Walzgeschwindigkeit oder die Änderung des Trennschnitts. Bei SSAB Hämeenlinna wird die Leistung der digitalen Assistenzsysteme kontinuierlich weiterentwickelt. Das System kann darauf trainiert werden, neue Arten von Bundmarkierungen und Beizfehlern zu erkennen. SSAB ist mit den installierten Systemen sehr zufrieden. Besonders begeistert zeigte man sich über die hohe Genauigkeit der Bundidentifikation – auch bei schnell fahrenden Zügen.

## Digitale Assistenten für alle Anlagenteile

Primetals Technologies bietet ein breites Portfolio an digitalen Assistenten für eine Vielzahl an Produktionsanlagen. Diese unterstützen Bediener und Metallurgen durch detaillierte Berichte und präzise Handlungsanleitungen. Die Assistenten bieten zahlreiche Vorteile, wie beispielsweise die Empfehlung von Korrekturmaßnahmen auf Grundlage von Echtzeit-Produktionsinformationen, die Erkennung von Qualitätsabweichungen und die Digitalisierung von Betriebswissen.

## Eine breite Anwendungspalette

SSAB Hämeenlinna wurde 1972 gegründet und beschäftigt rund 1.000 Mitarbeiter. Der finnische Produzent stellt kaltgewalzten, metallbeschichteten sowie lackierten Stahl in Form von Bändern, Präzisionsstahlrohren, Hohlprofilen und Spaltband her. Die Produkte bedienen eine breite Anwendungspalette und werden in einer Vielzahl von Märkten verwendet – darunter die Automobil-, Bau- oder Haushaltsgeräteindustrie. SSAB und Primetals Technologies verbindet eine jahrelange enge Partnerschaft, aus der viele Projekte – darunter mehrere Automatisierungsprojekte in der Tandem-Kaltwalzanlage in Hämeenlinna – entstanden sind.



Bund-ID-Erkennung bei SSAB Hämeenlinna durch das KI-gestützte Assistenzsystem von Primetals Technologies.

**Primetals Technologies, Limited**  
Ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries  
Kommunikation

Chiswick Park, Gebäude 11, 566  
Chiswick High Road  
W4 5YS London  
Vereinigtes Königreich

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Kontakt für Journalisten:**

Björn Westin, Pressesprecher

[bjoern.westin@primetals.com](mailto:bjoern.westin@primetals.com)

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** mit Hauptsitz in London, Vereinigtes Königreich, ist ein Pionier und weltweit führend in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und der Bereitstellung von Lebenszyklusdienstleistungen für die Metallindustrie. Das Unternehmen bietet ein komplettes Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio, das integrierte Elektro- und Automatisierungs-, Digitalisierungs- und Umweltlösungen umfasst. Dies deckt jeden Schritt in der Rundstahlkette ab - von den Rohstoffen bis zum Endprodukt - und umfasst auch die neuesten Walzlösungen für den Nichteisenmetallsektor. Primetals Technologies ist ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries mit weltweit rund 7.000 Mitarbeitern. Um mehr über Primetals Technologies zu erfahren, besuchen Sie die Website des Unternehmens [www.primetals.com](http://www.primetals.com).