

Лондон, 27 ноября 2024 года

В результате партнерских отношений между Marcegaglia и Primetals Technologies у первой значительно улучшится производительность

- Крупномасштабное обновление систем оптимизации технологических процессов (2-го уровня) позволяет повысить объем производства с 250 тысяч до 500 тысяч тонн в год
- Primetals Technologies реализует тщательно разработанный трехфазный план по немедленной, среднесрочной и долгосрочной модернизации мини-завода в городе Шеффилд, Соединенное Королевство
- Исследование типа «Сквозная оптимизация технологического процесса» заложило основы для разработки мер по улучшению производства

Компания Marcegaglia Stainless Sheffield, базирующаяся в Соединенном Королевстве, установила с компанией Primetals Technologies партнерские отношения, чтобы оптимизировать производственные процессы на всех компонентах своего мини-завода в Шеффилде. Цель проекта модернизации – значительно повысить годовой объем производства завода: с 250 тыс. тонн до 500 тыс. тонн. В рамках проекта будет установлено несколько систем управления внутривзаводской логистикой, решений для оптимизации технологических процессов, технологических пакетов и систем умных датчиков, – на все производственные агрегаты плавильного цеха и скрапного двора, а также для системы отслеживания ковшей.

Модернизация подстроена под конкретные потребности Marcegaglia

Проект отличается подходом Primetals Technologies: подстроиться под конкретные потребности Marcegaglia, установленные в ходе недавно выполненного исполнителем исследования типа «Сквозная оптимизация технологического процесса» (ТРО: Through-Process Optimization). Исследование ТРО включило в себя доскональный анализ сталелитейного завода Marcegaglia и выявило как узкие места, так и потенциальные меры по улучшению производства. Ключевая часть результатов оценки – план-график мер по улучшению производства, где указаны рекомендуемые действия по оптимизации процесса модернизации.

Исследование ТРО стало одним из основных факторов, повлиявших на выбор исполнителя компанией Marcegaglia, – как для крупномасштабного обновления систем автоматизации, так и по недавно присужденному исполнителю проекту по переоборудованию дуговой сталеплавильной печи.

Первым шагом Primetals Technologies станет установка Melt Expert – полностью автоматизированной системы управления электродами для дуговой сталеплавильной печи и установки ковш-печь (УКП). Среднесрочные мероприятия включают в себя внедрение ПО для

оптимизации технологических процессов (2-го уровня) для дуговой сталеплавильной печи (ДСП), агрегата газокислородного рафинирования (ГКР) и установки ковш-печь (УКП); на данный момент все эти агрегаты не охвачены автоматизацией. Долгосрочные планы включают в себя замену дуговой сталеплавильной печи, что способствует будущему повышению производительности.

Отношения между компаниями распространяются не только на установку систем

“Marcegaglia выбрала Primetals Technologies не только на основании технических знаний, опыта и навыков, но и вследствие ее серьезного намерения развивать долгосрочные партнерские отношения. Данные отношения распространяются не только на установку систем, но и на текущее обновление и разработку систем,» – сказал Том Идс (Tom Eades), менеджер по инжинирингу от Marcegaglia. Конечная цель – повышение производительности, для чего потребуются ввести дополнительную производственную смену. Новый персонал сможет приобрести знания, необходимые для эффективной эксплуатации производственных агрегатов, с помощью новых систем Primetals Technologies для оптимизации технологических процессов. Эти системы предоставляют оцифрованные знания, указывают рекомендуемые действия и содержат сеансы обучения для операторов. Marcegaglia намерена начать следовать стандартным правилам «ноу-хау», которые связаны с эксплуатацией всех систем. В рамках контракта на плановую сервисную поддержку можно производить модификации на основании наиболее ценного эксплуатационного опыта операторов.

Полномасштабный комплект решений

Объем поставки включает в себя модуль Scrap Yard Supervisor («руководитель скрапного двора»), который рассчитывает варианты состава скрапа с оптимизацией стоимости, визуализирует информацию о технологических процессах и отслеживает процессы загрузки. Умные датчики, например, Scrap Basket Profile Monitor («монитор профиля скрапной корзины»), ведут мониторинг конкретных этапов технологического процесса, выявляют отклонения от стандартных условий эксплуатации и оповещают оператора. Решения для оптимизации технологических процессов EAF Optimizer («оптимизатор ДСП»), AOD Optimizer («оптимизатор ГКР») и LF Optimizer («оптимизатор УКП») обеспечивают: управление техпроцессами в динамическом режиме, вследствие чего улучшается качество продукции; мощные металлургические модели, позволяющие достигать соответствия критериям качества, связанным с производством; а также детальные расчеты используемых материалов, позволяющие сократить расходы. Модуль Ladle Tracker («следящий за ковшом») сообщает, какой ковш лучше всего подходит для предстоящей партии продукции, чтобы избежать ухудшения качества из-за остатков от предыдущих партий.

Высококачественный сортовой прокат из нержавеющей стали

Marcegaglia Stainless Sheffield – глобальный производитель сортовой продукции из нержавеющей стали. Компания известна своей способностью поставлять надежную продукцию высокого качества с широким диапазоном марок стали, профилей и размеров. Ее нержавеющая сталь представляет собой материал типа «sustainable», т. е. изготовленный по принципу рационального использования ресурсов с видом на долгосрочную перспективу; эта сталь более чем на 90% состоит из утилизированных материалов. Продукция плавится в Европе, и при этом используются такие энергоисточники и сырьевые материалы, что заказчики Marcegaglia Stainless в итоге получают меньший углеродный след, чем в среднем по промышленности.



Marcegaglia оснастит все производственные агрегаты плавильного цеха с мини-станом на предприятии в Шеффилде системами автоматизации от Primetals Technologies.

Данный **пресс-релиз** и **фотографию к нему** можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьерн Уестин, специалист по работе со СМИ

bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте www.primetals.com.