

London, 27. November 2024

Marcegaglia steigert die Produktivität gemeinsam mit Primetals Technologies

- **Umfangreiche Modernisierung der Prozessoptimierungssysteme (Level 2) ermöglicht die Produktivitätssteigerung von 250.000 Tonnen auf 500.000 Tonnen pro Jahr**
- **Der detailliert ausgearbeitete Drei-Phasen-Plan ermöglicht sofortige, mittelfristige und langfristige Modernisierungsschritte der Minimill in Sheffield, Großbritannien**
- **Im Rahmen einer prozessübergreifenden Through-Process Optimization Studie wurden Verbesserungsmaßnahmen identifiziert und ausgearbeitet**

Marcegaglia Stainless Sheffield mit Sitz in Großbritannien arbeitet mit Primetals Technologies zusammen, um die Produktionsprozesse in ihrer Minimill in Sheffield zu optimieren. Ziel des Modernisierungsprojekts ist, die jährliche Produktionskapazität des Werks von 250.000 Tonnen auf 500.000 Tonnen zu erhöhen. In allen Produktionseinheiten des Stahlwerks und des Schrottplatzes sowie für das Pfannenverfolgungssystem werden mehrere Intralogistiksysteme, Prozessoptimierungslösungen, Technologiepakete und intelligente Sensorik installiert.

Zugeschnitten auf die Bedürfnisse von Marcegaglia

Das Projekt ist an Marcegaglias Bedürfnisse angepasst und beruht auf einer kürzlich von Primetals Technologies durchgeführten prozessübergreifenden Through-Process Optimization (TPO) Studie. Durch das TPO-Assessment erhielt Marcegaglia eine umfassende Analyse des Stahlwerks, die sowohl Engpässe als auch potenzielle Verbesserungsmaßnahmen aufzeigte. Als Ergebnis der Studie wurde eine Roadmap mit allen Verbesserungsmaßnahmen erstellt, um einen optimalen Ablauf der Implementierung zu gewährleisten.

Die TPO-Studie war einer der Hauptgründe für Marcegaglia bei der Wahl des Lieferanten, sowohl für die umfangreichen Automatisierungs-Upgrades als auch für das kürzlich vergebene Projekt zur Modernisierung des Elektrolichtbogenofens.

In einem ersten Schritt wird Primetals Technologies das Melt Expert-System installieren, ein vollautomatisches Elektrodenregelungssystem für Elektrolichtbogenofen und Pfannenofen. Zu den mittelfristigen Schritten gehören die Implementierung einer Prozessoptimierungssoftware (Level 2) für den Elektrolichtbogenofen (EAF), die Argon-Sauerstoff-Entkohlung (AOD-Konverter) und den Pfannenofen (LF), die derzeit in der Automatisierungslandschaft fehlen. Langfristig ist der Austausch des Elektrolichtbogenofens geplant, um der zukünftigen Produktivitätssteigerung gerecht zu werden.

Diese Beziehung geht über dieses Autoamtionsupgrade hinaus

"Marcegaglia hat sich nicht nur aufgrund des technischen Know-hows für Primetals Technologies entschieden, sondern auch aufgrund des Engagements für eine langfristige Partnerschaft. Diese Beziehung geht über die Systeminstallation hinaus und erstreckt sich auch auf laufende

Systemaktualisierungen und -entwicklungen", sagt Tom Eades, Leiter des Engineering bei Marcegaglia. Das ultimative Ziel ist die Steigerung der Produktivität und erfordert auch die Einführung einer zusätzlichen Produktionsschicht. Neue Mitarbeiter werden in die Lage versetzt, das notwendige Prozess Know How zu erwerben, um die Produktionseinheiten effizient zu betreiben. Basis dafür sind die neuen Prozessoptimierungssysteme von Primetals Technologies, die digitalisiertes Wissen, Handlungsempfehlungen und Schulungen für die Anlagenbediener bieten. Marcegaglia plant, die standardisierten Know-how-Regeln zu verwenden, die im Rahmen der Automationssystemen geliefert werden. Anpassungen entsprechend den implementierten Best Practices der Anlagenbediener werden in weiterer Folge im Rahmen des geplanten Servicevertrags vorgenommen werden.

Umfassendes Angebot an Lösungen

Der Lieferumfang umfasst die Schrottplatz-Überwachung, die Berechnung einer kostenoptimierten Schrottzusammensetzung, visualisierte Prozessinformationen und die Verfolgung von Beladevorgängen. Intelligente Sensoren, wie beispielsweise der Scrap Basket Profile Monitor, überwachen bestimmte Prozessschritte, erkennen Abweichungen von den Standardbetriebsbedingungen und benachrichtigen die Anlagenbediener.

Die Prozessoptimierungslösungen EAF Optimizer, AOD Optimizer und LF Optimizer bieten eine dynamische Prozesssteuerung für eine verbesserte Produktqualität, leistungsstarke metallurgische Modelle zur Erfüllung produktionsbezogener Qualitätskriterien und detaillierte Berechnungen des Rohstoffeinsatzes zur Kostensenkung. Die Ladle Tracker Lösung schlägt vor, welche Pflanze für die kommende Charge am besten geeignet ist, um Qualitätsverluste durch Rückstände aus früheren Chargen zu vermeiden.

Edelstahl-Langprodukte in höchster Qualität

Marcegaglia Stainless Sheffield ist ein weltweit tätiger Hersteller von Edelstahl-Langprodukten. Das Unternehmen ist bekannt für die Lieferung bewährter Produkte von hoher Qualität in einer Vielzahl von Stahlsorten, Formen und Größen. Sein Edelstahl ist ein nachhaltiges Material mit über 90 Prozent recyceltem Anteil. Die Produkte werden in Europa unter Verwendung von ausgewählten Energiequellen und Rohstoffen produziert, um den Kunden von Marcegaglia Stainless einen Kohlenstoff-Fußabdruck zu bieten, der unter dem Branchendurchschnitt liegt.



Marcegaglia stattet alle Produktionseinheiten ihrer Minimill in Sheffield mit Automatisierungssystemen von Primetals Technologies aus.

Primetals Technologies, Limited
Ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries
Kommunikation

Chiswick Park, Gebäude 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
Vereinigtes Königreich

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Hauptsitz in London, Vereinigtes Königreich, ist ein Pionier und Weltmarktführer in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Bereitstellung von Lebenszyklusdienstleistungen für die Metallindustrie. Das Unternehmen bietet ein komplettes Technologie-, Produkt- und Dienstleistungsportfolio, das integrierte Elektrik und Automatisierung, Digitalisierung und Umweltlösungen umfasst. Dies deckt jeden Schritt der Eisen- und Stahlproduktionskette ab - von den Rohstoffen bis zum Endprodukt - und beinhaltet die neuesten Walzlösungen für den Nichteisenmetallsektor. Primetals Technologies ist ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries mit weltweit rund 7.000 Mitarbeitern. Um mehr über Primetals Technologies zu erfahren, besuchen Sie die Unternehmenswebsite [primetals.com](https://www.primetals.com).