

伦敦，2024 年 11 月 19 日

## 普锐特冶金技术为美国企业提供集成 Active Power Feeder 方案的超高功率电弧炉

- 普锐特冶金技术将提供超高功率电弧炉以取代两座过时的槽式出钢电弧炉
- **Active Power Feeder** 采用中压直接交流-交流变频转换—这在钢铁行业尚属创新之举
- 新的供电方案提供快速动态电流控制，从而在为电弧炉提供高效能量输入的同时最大限度减少对电网的干扰
- 电弧炉计划于 **2026 年底投入运行**

普锐特冶金技术最近从美国的一家钢铁生产企业获得合同，将为其设计、供货和投运一座集成 Active Power Feeder 供电技术的 68 吨超高功率电弧炉(EAF)。该合同还包括了一次除尘系统、物料系统、辅助配套设备以及完整的 1 级和 2 级自动化系统。电弧炉计划于 2026 年底投入运行。

### 超高功率电弧炉——全自动操作

超高功率电弧炉是普锐特冶金技术最新一代电炉炼钢设备之一，其特点是出钢周期短、全自动操作和控制系统先进。超高功率电弧炉采用现代偏心底出钢(EBT)系统，消除了出钢过程中的流渣问题，从而能够提高最终钢材的质量。

新设备将取代两座槽式出钢电弧炉。这座超高功率电弧炉的年生产能力将达到 75 万吨。这家钢铁企业主要生产低碳、高合金和易切削钢种。

### Active Power Feeder——新一代电弧炉供电方案

这家企业还率先迈出了一步，为本项目选择了 Active Power Feeder 技术。这一突破性供电方案将使该公司成为率先采用模块化多电平变频(M3C)在中压等级直接进行交流-交流变频为电弧炉供电的钢铁生产企业，这将使能源效率得到大幅提升。

Active Power Feeder 方案以成熟可靠的中压模块化多电平矩阵变频专利技术为基础。这项突破性技术提供了快速的动态控制，从而能够在为电弧炉提供高效能量输入的同时最大限度减少对电网的干扰。

Active Power Feeder 与 Melt Expert 相结合，可动态管理电弧炉功率输入并优化冶炼过程。这将降低电耗、电极消耗和生产成本，提高工艺稳定性，并且确保符合公用事业的规定。此外，Active Power Feeder 系统产生对称的功率，无需另外安装补偿系统即可对钢包炉进行补偿。



普锐特冶金技术将为一家美国钢铁生产企业提供一座集成 Active Power Feeder 供电技术的超高功率电弧炉。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：[zhehao.dai@primetals.com](mailto:zhehao.dai@primetals.com)

---

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566  
Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。