

伦敦，2024年8月14日

普锐特冶金技术从烟台华新获得不锈钢复合线项目的 FAC

- 满足国内市场对优质不锈钢产品的更大需求
- 烟台华新达到更严格的公差和更高的表面质量
- 通过在线处理降低生产成本

普锐特冶金技术从烟台华新不锈钢有限公司获得了新建不锈钢复合生产线的最终验收证书 (FAC)。该复合线使烟台华新能够每年生产 420,000 吨不锈钢和镍合金产品。这条新建生产线能够满足中国对优质不锈钢产品日益增长的需求。依靠这条生产线，烟台华新将现有工厂连铸的小方坯加工成公差严格和表面质量出色的轧材，从而减少了酸洗后的剥皮量，节约了成本。

烟台华新获得的另一个优点是，大盘卷线实现了奥氏体和铁素体不锈钢产品的在线淬火，因而减少了后续退火。另外，普锐特冶金技术的设备设计能够在将来增加在线固溶处理设备以直接处理线材产品，这同样能够减少后续退火。对于棒材产品，这家生产企业现在使用快速输送系统将马氏体钢种送至缓冷区。

完整的方案

位于中国山东省烟台市的这条复合生产线由普锐特冶金技术和中冶京诚瑞信长材工程技术有限公司联合建成。项目内容包括了所有电气和自动化系统以及工业 4.0 方案。这条复合棒线材生产线由三个成品出口组成：一条生产 40-130 毫米棒材的直棒线，一条生产 18-40 毫米盘卷的大盘卷线，一条生产 5.5-18 毫米盘卷的线材线。

轧机配备了新一代开坯机、感应加热系统、粗轧机和中间轧机无牌坊机架，冷床则配备了砂轮锯、缓冷区、成捆站和在线棒材矫直设备。大盘卷线采用了最先进的具有直接淬火功能的高速加勒特卷取机。线材线采用了摩根 No-Twist 轧机、摩根线材减定径机、摩根 Stelmor 冷却运输线、立式卷芯架盘卷精整系统以及高速切剪系统，今后还将增加在线直接固溶处理设备。

先进的质量控制

普锐特冶金技术的电气和自动化供货范围包括了电气设备、1级和2级过程自动化系统(Long Rolling Process Expert)以及机电一体化方案包。由普锐特冶金技术开发的 Long Rolling Process Expert(长材轧制工艺专家)是一个生产管理平台，其中包括的 Quality Expert(质量专家)提供了全流程工艺质量控制功能。

烟台华新设计部副总裁洪文南在一封信中称赞了普锐特冶金技术作为该项目联合体牵头方的出色表现。他说：“在整个项目期间，普锐特冶金技术在包括工艺设计、工艺布局和总体项目执行在内的多个关键方面承担了全部责任。”

“我们认为，普锐特冶金技术是一个非常可靠而且实力雄厚的合作伙伴。他们的贡献对项目的成功完成起到了重要作用。”

华新丽华股份有限公司是一家成立于 1966 年的工业集团，业务范围包括了电线电缆、不锈钢和可再生能源。

No-Twist 和 Stelmor 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



向普锐特冶金技术 Stelmor 冷却运输线供料的弧形输送段，用于将来的在线直接固溶处理(DST)。

本新闻稿和新闻图片请登录

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。