

伦敦，2024 年 7 月 4 日

宝钢在三个月内从普锐特冶金技术订购第三台连铸机

- 普锐特冶金技术将提供优化辊列布置的双流连铸机
- 其设计既能生产普通钢也能生产硅钢
- 三个月内的第三个大型连铸项目彰显了宝钢与普锐特冶金技术长达数十年的密切合作

宝武集团旗下的宝钢是全球最大钢铁生产企业，目前已经拥有 20 多台由普锐特冶金技术提供的连铸机。上世纪 90 年代，双方在相互信任的基础上建立了密切的合作关系。2024 年 6 月 18 日，宝钢与普锐特冶金技术签署了最新的连铸项目合同，该铸机将安装在其上海工厂。这是宝武集团在三个月内向普锐特订购的第三台连铸机，进一步体现了两家公司之间的紧密合作关系。

新的 6 号铸机将面向包括家电和汽车在内的不同行业既生产普通钢也生产硅钢。普锐特冶金技术将提供机械设备及全套 1 级和 2 级自动化系统，还将提供施工和调试指导服务。

更高水平的连铸机设计

先进的机械设计与满足未来需要的自动化和数字化方案的完美结合对于要求苛刻钢种的生产至关重要。宝钢的新铸机将采用多项创新技术——加上普锐特冶金技术拥有丰富的连铸专业技能、创新领先地位和大量的专利，这些都是宝钢选择供应商的关键因素。

高度创新的方案

普锐特冶金技术的专家将在设计阶段就确定理想的辊列布置。这要归功于普锐特冶金技术近期开发的一种突破性模型，它能够使非稳态鼓肚引起的结晶器液面波动减小 50%，从而提高拉速和达到更高的生产效率。

一整套自动化和技术方案将确保宝钢新铸机生产出的板坯具有顶级内部质量——这是要求苛刻的硅钢钢种生产的一个重要特点。高性能的箱式结晶器 **Smart Mold** 将配备 **DynaWidth** 在线结晶器调宽系统，以快速灵活地改变板坯宽度。这些系统共同保证了在浇铸工艺早期就满足高质量生产的条件。电磁搅拌是机电一体化方案包的重要组成部分之一，能够提高铸流内部质量。

DynaPhase、Dynacs 3D 和 DynaGap Soft Reduction 3D 是动态二冷和轻压下方案包，通过计算热力学因素(比如导热率、密度和铸流温度)而大幅提高质量水平。

持续改进的产品质量

先进的自动化和技术方案还包括了多套专家系统。计算机辅助质量控制系统 **Quality Expert** 跟踪、控制和监测质量相关数据。该技术还可以进行铸坯质量预测，有助于产品质量的持续改进。**Nozzle Expert** 在线检查二冷系统的状态，准确发现喷嘴堵塞和泄漏。

种类繁多的宽规格扁平材

宝钢隶属于《财富》世界 500 强之一中国宝武钢铁集团。公司拥有上海、武汉、梅山和湛江等多处生产基地。宝钢面向各种应用生产种类繁多的碳钢、低合金钢、合金钢和硅钢扁平材和长材。

重要参数：宝钢双流连铸机

生产能力：235 万吨/年

铸机半径：9.5 米

冶金长度：37 米

板坯规格：230 x 900 - 1,450 毫米

钢种：硅钢(无取向，取向)，汽车钢，超低碳、低碳和中碳钢，包晶钢



普锐特冶金技术将为宝钢提供既能生产普通钢也能生产硅钢的双流连铸机。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。