

伦敦，2024年8月27日

普锐特冶金技术通过实施火焰切割方案简化废料场流程

- 火焰切割新方案能够更高效地切割生产过程中产生的废料
- 粉尘排放为零且噪音水平大幅降低
- 能够切割成捆的轧制棒材

最近，德国特殊钢生产企业 **Lech-Stahlwerke (LSW)** 向普锐特冶金技术签发了其德国 **Meitingen** 厂创新型废料火焰切割机的最终验收证书(FAC)。该设备代表了废料切割的新发展水平，不仅大幅降低了噪音，而且粉尘排放为零。

自行切割废料具有明显优点

冶金行业正在进行的绿色转型将会在生产过程中稳步增加废钢的使用。据世界钢铁协会预测，今后几年内废钢的年产生量将达到 **10 亿吨**。这些市场条件促使钢铁生产企业必须简化其废钢管理流程。

在传统上，废钢切割都是外包的。不过，对钢铁生产企业来说，拥有自己的切割设备具有明显的优点。这样，它们就可以简化废料分类和管理流程，并且能够将废料精确地切割到目标尺寸，从而确保优化装料操作。此外，充分了解可用废钢的冶金性能，能够更容易地预测最终产品质量。

提高职业安全水平

普锐特冶金技术废料切割方案的另一个优点是提高了工作现场操作人员的安全性，这是促使 **LSW** 作出投资决策的一个关键因素。操作人员在视频监控系统的支持下从切割室外的操作台远程控制切割机。基于工艺处方的预设切割程序能够简化机器操作和缩短操作时间。

减少排放

在传统上，手工废料切割会产生严重的噪音污染和大量的粉尘排放。普锐特冶金技术的废料切割方案有效地缓解了这些问题。切割室外的割炬噪音大幅降低，而高效除尘系统能够捕获切割过程中产生的所有粉尘排放。该系统不仅能够可靠地防止空气污染，还允许将切割室布置在厂房内以进一步减少噪音排放。

拥有先进的火焰切割技能

LSW 的废料火焰切割机能够处理各种类型的废料，包括钢坯、成捆的轧制棒材和中间包凝壳。该技术由火焰切割技术公司(TCT)的专家开发，这是普锐特冶金技术于 2023 年 8 月收购的一家西班牙公司。TCT 为炼钢厂、轧钢厂、锻造厂、铸造厂和废钢料场的切割应用提供各种创新方案，以其在火焰切割方面的出色能力而广受好评。

LSW 拥有大约 800 名员工，粗钢年产量超过 100 万吨。自 1972 年生产出第一炉产品以来，LSW 的工厂已经回收利用了超过 4,000 万吨废料。作为汽车制造企业及其分包商的一家重要供应商，LSW 在位于德国南部的工厂拥有两座电弧炉。

重要参数：LSW 火焰切割机

切割能力：500 吨/日

最大厚度：700 毫米

切割室外噪音水平：低于 90 分贝



普锐特冶金技术提供的废料火焰切割机能够大幅降低噪音水平并简化废料分类和管理流程。



普锐特冶金技术提供的废料火焰切割机能够处理各种类型的废料，包括钢坯、成捆的轧制棒材以及钢包和中间包凝壳。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom