

伦敦，2024年6月13日

新安装的 MULPIC 系统能够生产更高强度钢种

- **12 米长 MULPIC 线取代印度板卷轧机的现有层流冷却系统以达到更高冷却速度**
- **使轧机能够提高产品质量并扩大管线钢产品范围**

最近，普锐特冶金技术从一家印度钢铁企业获得了此前为其板卷轧制线成功安装并调试的一套新的多功能间断式冷却(MULPIC)系统的最终验收证书(FAC)。这项技术提供了一个能够保证不同规格钢板达到期望冷却速度和温降的“在线”钢板冷却系统。

这一改进扩大了轧机的产品范围，使其包括了更高等级的管线钢，从而能够满足苛刻市场的要求(比如石油天然气行业)。

改善产品质量

MULPIC 是一种在线集成钢板冷却系统，它将机械设备和智能工艺控制技术结合在一起，作为完整的机电一体化方案包而提供。该系统使用的阀门具有精度高和流量范围大的特点。其他特点还包括：喷嘴密度大；执行机构配备先进的流量控制阀；具有水凸度和边部遮挡控制功能。

MULPIC 技术能够在很宽的产品厚度范围内实施加速冷却和直接淬火冷却。这保证了冷却效果出色，沿钢板长度和宽度方向温度均匀、可控，从而提高了平直度和机械性能均匀性。这又进一步改善了产品质量。

扩大产品范围

采用 MULPIC 技术对现有层流冷却系统进行升级，使板卷轧机能够达到更高的流量密度和冷却速度。这一冷却升级使轧机能够生产强度更高的钢种，比如厚 10 – 30 毫米、最宽 4,500 毫米的 X70 钢板，并且达到出色的温度均匀性和平直度指标。

这种先进的冷却方法能够快速去除热量，为冶金工程师设计新型合金以进入新市场提供了更大的灵活性。此外，它还通过减少合金用量而降低了运行成本。

在线钢板冷却技术：MULPIC

普锐特冶金技术设计并提供了整套在线钢板冷却系统。它由 2 组冷却集管构成，每组长 6 米。每组集管包括 6 根上集管和 6 根下集管，每根集管的高度可在 500 – 1,200 毫米之间调节，以确保每块钢板都得到极其精确的冷却。上、下集管都用不锈钢制成以避免腐蚀，保证了延长使用寿命。MULPIC 系统的设计原则还包括了减少轧机碳排放。



MULPIC – 领先的普锐特冶金技术钢板冷却技术。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom