

Лондон, 04 ноября 2024 года

Feralpi получила преимущество в виде повышения производительности после необычайно быстрого переоборудования 6-ручьевой сортовой МНЛЗ

- Primetals Technologies получила Акт окончательной приемки по результатам переоборудования сортовой МНЛЗ
- МНЛЗ была полностью введена в эксплуатацию за исключительно короткий период останова длиной в шесть недель
- В результате установки отводимых механизмов качания повысилась производительность
- Вследствие оптимизации параметров модуля LevCon стабильность уровня металла в кристаллизаторе выросла на 34 процента

Итальянская компания-сталепроизводитель Feralpi Siderurgica (входящая в состав Feralpi Group) выдала компании Primetals Technologies Акт окончательной приёмки (АОП) по результатам переоборудования своей 6-ручьевой сортовой МНЛЗ на металлургическом заводе в городе Лонато-дель-Гарда, Италия. Введение переоборудованной МНЛЗ в эксплуатацию было выполнено всего за шесть недель – в период планового летнего останова 2023-го года. Проект длился всего 12 месяцев с подписания контракта до первой разливки, – обычно на реализацию подобных проектов уходит не менее 1,5 года.

Чрезвычайно быстрое внедрение стало возможным благодаря особым свойствам конструктивного решения, специально разработанным под нужды Feralpi, и интенсивного обмена знаниями и тесного сотрудничества между техническими сотрудниками Feralpi и Primetals Technologies. Primetals Technologies разработала дугу МНЛЗ в виде единого блока для всех шести ручьев и, кроме этого, предварительно собрала оборудование до его перевозки на площадку Feralpi. Более того, кристаллизаторы и отводимые механизмы качания также были разработаны и собраны в виде единого блока; все это способствовало гладкому внедрению на площадке.

Замена кристаллизатора во время разливки

В рамках проекта переоборудования Primetals Technologies установила отводимые механизмы качания, в результате чего повысилась производительность. Когда применяются традиционные конструкции сортовых МНЛЗ, для замены кристаллизатора требуется полное прекращение эксплуатации всех ручьев. Однако отводимые механизмы качания установлены на передвижные

Primetals Technologies, Limited
Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries
Департамент коммуникаций

Чизуик Парк, здание 11, 566
Чизуик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Соединенное Королевство

тележки, и это значит, что каждый отдельный механизм качания можно легко отсоединить для замены кристаллизатора. Данная конфигурация позволяет операторам менять кристаллизаторы на одном ручье, пока другие ручки продолжают работать.

Улучшение качество сердцевины заготовок

В объем поставки Primetals Technologies вошло ключевое механическое оборудование, в том числе дуга МНЛЗ, отводимые механизмы качания, устройства направления слитка, адаптированный привод устройства вытягивания слитка (УВС) и тянущий ролик. Наконец, в объем вошло полномасштабное решение по электрике и автоматизации для кристаллизатора/механизма качания, включающее в себя функцию автозапуска модуля LevCon, а также услуги по внедрению.

Повышение стабильности уровня металла в кристаллизаторе

В рамках проекта специалисты Primetals Technologies по автоматизации изучили завод совместно с инженерами Feralpi и исследовали потенциальные области оптимизации для улучшения производственных показателей. Исследование показало, что время реагирования приводов тянущих устройств можно было бы улучшить. Кроме того, команда от Primetals Technologies внедрила новый набор параметров для модуля LevCon на основе подхода численной оптимизации.

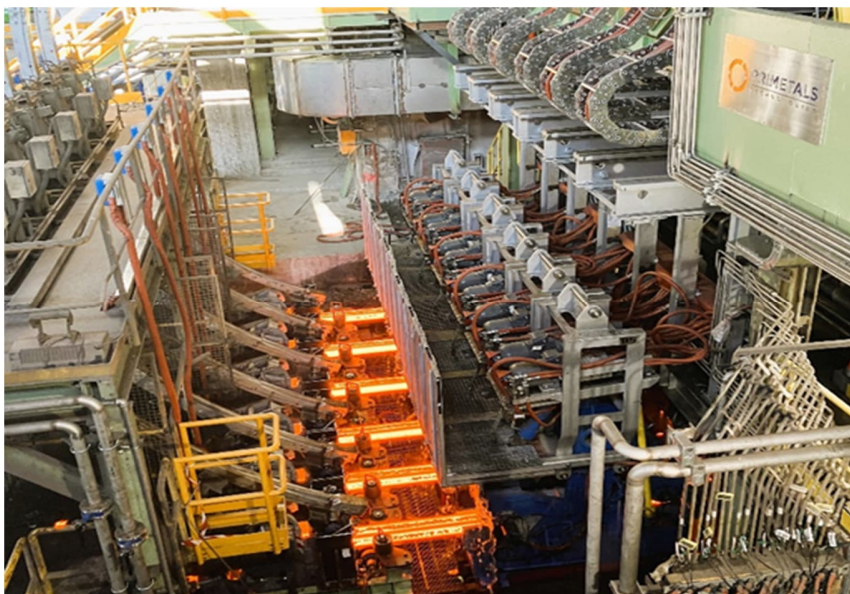
Новая, самая современная функция LevCon для разливки с открытым ручьем представляет собой решение для улучшенного контроля уровня металла в кристаллизаторе. В результате данной меры оптимизации стандартное отклонение уровня в кристаллизаторе (т. е. величина, обозначающая стабильность уровня в кристаллизаторе) улучшилось в среднем на 34 процента. Feralpi выразила свое удовлетворение проектом, заявив, что эта новая технология задала новый стандарт для точного контроля уровня в кристаллизаторе. Теперь функция автозапуска LevCon – часть текущего производства на предприятии Feralpi, в результате чего число прорывов сведено к минимуму.

Feralpi Group, контролирующая несколько международных компаний, – ведущий поставщик европейской строительной отрасли, обладающий годовой производственной мощностью в 2,45 миллиона тонн. Feralpi известна своими хорошо проработанными инициативами в области экономики замкнутого цикла, и 98,6 процента ее стали произведено за счет утилизированных и рекуперированных материалов или побочной продукции. Группа управляет несколькими дочерними компаниями в Италии, а также имеет производственные объекты и точки сбыта в Европе и Северной Африке. Основанная в 1968 году Feralpi Siderurgica является самой старой компанией в составе Feralpi Group, а также ключевым поставщиком Европы в части стальной арматуры, катанки, арматурной сетки и соответствующей производной продукции.

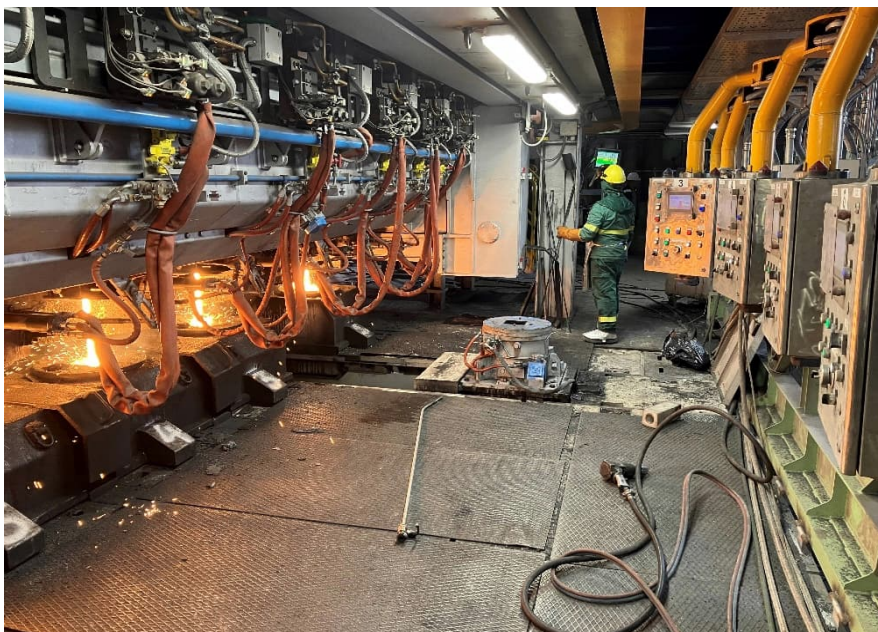
Ключевые данные: 6-ручьева сортовая МНЛЗ на заводе Feralpi Lonato

Размер сортовых заготовок: от 140 до 160 миллиметров

Скорость разливки: до 3,25 метра в минуту



Переоборудованная 6-ручьевая сортовая МНЛЗ от Primetals Technologies на площадке итальянского сталепроизводителя Feralpi в городе Лонато-дель-Гарда, Италия.



Отводимые механизмы качания от Primetals Technologies позволяют заменять кристаллизаторы в ходе разливки, в результате чего повышается производительность.



Primetals Technologies разработала дугу МНЛЗ в виде единого блока, чтобы период останова был минимальным.

Данный пресс-релиз и бесплатная фотография к нему доступны по ссылке:

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьерн Уестин, специалист по работе со СМИ

bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies Вы можете найти на нашем веб-сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries
Департамент коммуникаций

Чизуик Парк, здание 11, 566
Чизуик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Соединенное Королевство