

Londres, 25 de abril, 2019

MMKI emite Certificados de Aceitação Final para máquina de lingotamento contínuo e planta de metalurgia secundária fornecidas pela Primetals Technologies

- **O projeto incluiu uma máquina de lingotamento contínuo de dois veios, forno panela duplo, estação de adição de ligas e sistema de despoejamento**
- **Ampliação do portfólio de produtos da MMKI**
- **Solução de planejamento de corridas para coordenar a produção de aço com a operação do lingotamento**
- **Redução do teor de poeira no gás limpo**

No final de março, a siderúrgica ucraniana de capital aberto “Ilyich Iron and Steel Works of Mariupol” (MMKI) emitiu os Certificados de Aceitação Final (CAF) para uma máquina de lingotamento contínuo de dois veios de placas, um forno panela duplo com estação de adição de ligas e o respectivo sistema de despoejamento fornecidos pela Primetals Technologies. A máquina de lingotamento contínuo CC4 de dois veios foi projetada para produzir 2,5 milhões de toneladas de placas por ano, aumentando a capacidade de produção anual da MMKI para cerca de 4 milhões de toneladas, além de ampliar e modernizar o portfólio de produtos, incluindo, por exemplo, aços alto carbono, ultra alto carbono e ultra baixo carbono. Uma solução de planejamento de corridas de nível 3 coordena a produção de aço com a operação de lingotamento.

A MMKI produz aço em três convertedores LD (BOF). O novo forno panela duplo de 150 toneladas fornecido pela Primetals Technologies e a respectiva estação de adição de liga permitem o ajuste das especificações de aço desejadas e a correção da temperatura de lingotamento através de modelos de processo pré-selecionáveis baseados em sistemas de automação de Nível 1 e Nível 2 em conformidade com o conceito de Indústria 4.0. Um transformador com potência nominal de 28 MVA fornece energia elétrica para o forno panela, proporcionando uma taxa de aquecimento de 4,5°C por minuto. Esta taxa

de aquecimento e o consumo de energia garantido foram atendidos e superados durante a fase de início de operação.

A Primetals Technologies projetou um sistema de despoeiramento para limpar os gases emitidos pela planta de metalurgia em panela, o que resultou em melhoria da situação ambiental na cidade em que a MMKI está localizada, Mariupol. O sistema de despoeiramento reduz o teor de poeira dos gases para um nível de 12 mg/m³ (máximo), enquanto as normas ucranianas estipulam um máximo de 50 mg/m³ e as normas europeias um máximo de 30 mg/m³.

O pedido de compra dos equipamentos para a planta de lingotamento contínuo incluiu todas as instalações, desde a torre de panela e o carro de tundish até a zona de saída com seus dispositivos de pesagem, corte a maçarico, marcação e rebarbação. A máquina de lingotamento contínuo da Primetals Technologies possui um raio de nove metros e comprimento metalúrgico de 29,8 metros, produzindo placas com espessuras de 170 mm e 250 mm, com larguras de 900 a 1.550 mm, a uma velocidade de lingotamento máxima de 2,2 metros por minuto. São produzidos aços peritéticos e aços ligados peritéticos, aços baixo, médio, alto e ultra alto carbono, e aços ligados médio carbono. A máquina de lingotamento contínuo está equipada com o sistema de controle automático de nível de molde LevCon, molde reto tipo cassete Smart Mold equipado com pacote tecnológico DynaWidth para o ajuste automático on-line da largura da placa e oscilador de molde DynaFlex. A guia de veio é equipada com segmentos Smart e rolos I-Star. Além disso, foram instalados o sistema DynaGap Soft Reduction, o modelo de resfriamento secundário Dynacs 3D e bocais DynaJet, possibilitando que a MMKI produza uma ampla gama de placas de aço com alta qualidade interna.

A MMKI é uma das maiores siderúrgicas da Ucrânia, produzindo uma grande variedade de produtos planos de aço carbono, baixa liga e ligado para inúmeras aplicações, incluindo chapas grossas para tubulações, indústria naval, vasos de pressão e indústria de construção, além de bobinas e chapas laminadas a quente e a frio.



Máquina de lingotamento contínuo CC4 da Primetals Technologies na “Ilyich Iron and Steel Works of Mariupol” (MMKI), Ucrânia.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2019041770pt

Página 3/3