

Londres, 14 de fevereiro, 2019

Laminador de dupla redução a frio fornecido pela Primetals Technologies inicia operação na Baosteel em Xangai

- **Laminador faz parte do Projeto de Otimização da Estrutura de Produção de Chapa Estanhada da Baosteel**
- **Laminador pode operar tanto no modo de encruamento como no modo de redução/encruamento**
- **Produtos finais serão usados na fabricação de latas de bebidas, tampas metálicas e componentes elétricos**

Um novo laminador de dupla redução a frio (DCR) fornecido pela Primetals Technologies iniciou operação na usina de Xangai da siderúrgica chinesa Baoshan Iron & Steel Co Ltd. (Baosteel). O laminador DCR foi projetado para processar 205.000 toneladas/ano de tiras a frio, fazendo parte do Projeto de Otimização da Estrutura de Produção de Chapa Estanhada da Baosteel. Ele pode operar tanto no modo de encruamento como no modo de redução/encruamento. As tiras laminadas serão usadas para a fabricação de latas de bebidas, tampas metálicas e componentes elétricos, entre outros produtos. A Primetals Technologies recebeu o pedido em dezembro de 2016.

A Baoshan Iron & Steel Co Ltd. faz parte do grupo recentemente formado China Baowu Steel Group Corp Ltd, cuja produção anual de cerca de 65,4 milhões de toneladas (2017) o coloca como o segundo maior produtor de aço do mundo. A Baosteel fabrica produtos de alta qualidade para tanto para o mercado doméstico como para exportação.

O laminador DCR fornecido pela Primetals Technologies tem uma capacidade de produção anual de 205.000 toneladas, com uma velocidade máxima de laminação de 1.500 m/min. Ele consiste de duas cadeiras de laminação UCM (Universal Crown Mill), sendo projetado para operar no modo de dupla redução a frio e também como um laminador de encruamento de uma cadeira.

No processo DCR, após redução em um trem laminador a frio, a tira recozida é laminada para redução na cadeira nº 1 e laminada para encruamento na cadeira nº 2. Este processo proporciona à tira a resistência mecânica especificada. Na cadeira nº 1, podem ser usados cilindros de trabalho com dois diâmetros distintos. Na laminação de encruamento em uma cadeira, a tira é laminada para encruamento na cadeira nº 2 de acordo com as taxas de alongação especificadas, de modo a obter as características mecânicas desejadas.

O laminador DCR processa tiras produzidas por uma linha PLTCM (linha de decapagem e trem laminador a frio). Na entrada, a espessura da tira varia de 0,17 mm a 0,55 mm, enquanto na saída a faixa de espessura é de 0,12 mm a 0,36 mm. A largura da tira pode variar de 700 mm a 1.230 mm. No caso de bobinas com diâmetro de 2.000 mm, o peso máximo de bobina chega a 24,15 toneladas. As qualidades de aço processadas incluem DR7 a DR10.



Vista frontal do novo laminador DCR da Baosteel, fornecido pela Primetals Technologies

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.