

英国伦敦，2018年2月27日

普锐特冶金技术将为 JFE 钢铁株式会社福山第三烧结厂新建烧结设备提供 Meros 废气净化系统

- 吸附剂喷吹式干法气体净化系统首次在日本烧结厂得到应用
- 系统的设计能够将 SO_x 降低 97%以上
- PCDD/F(二恶英)浓度可降低到 0.1 ng-teq/Nm³以下
- 粉尘含量极低

普锐特冶金技术从日本钢铁企业 JFE 钢铁株式会社获得合同，为其日本福山厂新建烧结设备提供一套 Meros(烧结最大化减排)废气净化系统。Meros 系统的设计能够净化福山第三烧结厂的烧结设备(也是由普锐特冶金技术提供的)在生产中排放的工艺气体。它将是日本的烧结厂安装的第一套吸附剂喷吹式干法气体净化系统，避免了气体净化工艺中水的使用。Meros 系统的设计能够将 SO_x 含量降低 97%以上，PCDD/F(二恶英)浓度可降低到 0.1 ng-teq/Nm³以下，粉尘含量也将显著降低。新系统预计将于 2019 年第四季度和烧结设备一起投入运行。

JFE 第三烧结厂的新烧结设备额定产能为 480 万吨/年。由于环保规定非常严格，烧结工艺气体在可以排入大气前必须经过处理，包括高效除尘、去除酸性气体成分(特别是 SO_x)以及二恶英和呋喃(PCDD/F)。福山厂将安装的 Meros 设备将使用碳酸氢钠(SBC)作脱硫剂，是全世界第二套采用该工艺的系统。

普锐特冶金技术将负责设计、关键设备的供货以及冷调试和热调试的指导服务。JFE 的目标是最大限度减少需要填埋的副产物数量。这是继中国之后亚洲安装的第二套 Meros 设备。世界首套 Meros 系统已于 10 多年前在奥地利林茨奥钢联钢铁公司投入运行。

Meros 工艺将吸附剂和脱硫剂(比如活性炭和碳酸氢钠)喷吹到废气流中，并使它们均匀分布。它们能够同重金属、有害的有机物以及二氧化硫和其他酸性气体高效率地结合并将其去除。碳酸氢钠的使用不仅能够减少二氧化硫排放量，还无需配备调节反应器。粉尘颗粒沉积在一个专门开发的节能型布袋过滤器中。除

尘器分离的粉尘大部分返回到废气流中，以进一步优化气体净化工艺的效率和成本。这样，任何未被使用的剩余添加剂都能够再次同废气接触，最终几乎全部得到利用。使用碳酸氢钠而不是熟石灰，还能显著减少残渣量。过程自动化系统能够保证工艺的稳定性，即使废气流量和成分大幅波动也没有问题。因此，排放指标始终能够达到要求。

JFE 钢铁株式会社在日本拥有 7 家钢厂，员工数量超过 44,000 人。公司成立于 2003 年，总部设在日本东京。JFE 生产和销售众多钢产品，包括薄板、厚板、型材、硅钢片、钢管、不锈钢、棒材、线材、铁粉和一些钛产品。

MEROS 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



奥地利林茨奥钢联钢铁公司的普锐特冶金技术 Meros 设备。JFE 钢铁株式会社日本福山厂将安装一套同类设备。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 3870

电子邮件：yanting.liu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。