

Londres, 8 de fevereiro, 2018

## ArcelorMittal Lázaro Cárdenas adquire laminador de tiras a quente e laminador de encruamento e acabamento (skin pass) a quente da Primetals Technologies.

- **No futuro, a ArcelorMittal Lázaro Cárdenas poderá processar placas**
- **Laminador de tiras a quente terá capacidade de 2,5 milhões de toneladas métricas por ano**
- **Laminador skin pass processará 650.000 toneladas métricas por ano**
- **O projeto será executado em regime turn-key, incluindo sistemas de alimentação de energia, acionamentos e automação**
- **Sistema de Otimização de Processo resultará em maior eficiência, estabilidade e qualidade do produto em toda a linha de produção**

A siderúrgica mexicana ArcelorMittal México S.A. de C.V colocou junto à Primetals Technologies um pedido para o fornecimento de um laminador de tiras a quente e um laminador de encruamento e acabamento (skin pass) a quente para sua usina em Ciudad Lázaro Cárdenas, estado de Michoacán, na costa do Pacífico do México. Isto permitirá a ArcelorMittal Lázaro Cárdenas processar na própria usina as placas que ela produz. O laminador de tiras a quente será construído em regime turn-key, incluindo o sistema de alimentação de energia, equipamentos mecânicos, acionamentos e automação. O sistema de Otimização de Processo (Through- Process Optimization) aumentará a eficiência, estabilidade e a qualidade do produto em toda a linha de produção. O projeto será executado por meio de um consórcio com as construtoras mexicanas LOMCCI S.A. de C.V e WP Constructora S.A. de C.V.. A capacidade de projeto será de 2,5 milhões de toneladas de tiras a quente por ano. O laminador skin pass a quente terá capacidade para processar 650.000 toneladas por ano. O início de operação de ambos os laminadores está previsto para 2020.

A ArcelorMittal Lázaro Cárdenas é a maior produtora de aço e exportadora de placas do México. A empresa usa DRI como principal matéria prima metálica para a fabricação do aço. Isto resulta em placas de maior qualidade, como uma microestrutura uniforme. A capacidade de produção de aço

líquido é de 5,3 milhões de toneladas por ano, enquanto a capacidade de produção de placas totaliza atualmente 3,8 milhões de toneladas por ano. Os novos laminadores a serem fornecidos pela Primetals Technologies permitirão que a ArcelorMittal Lázaro Cárdenas processe suas placas na própria usina.

A laminação de tiras a quente consistirá de um laminador desbastador e um laminador de acabamento de sete cadeiras. Serão laminadas placas com espessura de 220 ou 250 milímetros. Além disso, fazem parte do fornecimento turn-key um forno de reaquecimento de placas, uma tesoura de desponete, uma linha de resfriamento de tiras (incluindo o sistema Power Cooling da Primetals Technologies), duas bobinadeiras e um sistema modular de carro de transferência de bobina. Todos os equipamentos serão projetados e fornecidos pela Primetals Technologies, que fornecerá ainda uma planta de tratamento de água, alimentação de média e alta voltagem até a subestação de distribuição local, oficina de cilindros de laminação, um laboratório e as baias e pontes rolantes necessárias. Além disso, serão integradas as áreas de armazenagem interna e externa de bobinas. O laminador skin pass a quente (HSPM) consistirá de uma cadeira de laminação de alta capacidade, desbobinadeira, bobinadeira, desempenadeira, aparador lateral e equipamentos de inspeção.

Além dos equipamentos mecânicos, a Primetals Technologies será responsável pela engenharia e fornecimento da automação básica (nível 1) e acionamentos para o laminador de tiras a quente e laminador skin pass, armazenagem de bobinas e planta de tratamento de água, bem como automação de nível 2 e nível 3 para o laminador de tiras a quente e engenharia básica e fornecimento dos sistemas elétricos para a infraestrutura da planta. Os dois laminadores serão conectados através do sistema de Otimização de Processo, uma solução integrada baseada em know-how desenvolvida pela Primetals Technologies visando melhorar a eficiência, a estabilidade e a qualidade do produto em toda a rota de produção. Adicionalmente, o sistema de TI TPQC baseado em know-how reduz o tempo de colocação no mercado de produtos avançados de alto valor agregado.

A WP Constructora, de Tlaquepaque, estado de Jalisco, será responsável pela engenharia básica e detalhada para os prédios em estrutura metálica, suportes de tubulações e cabos, sistema de aquecimento, ventilação e ar condicionado, sistema de combate a incêndio e instalação de equipamentos mecânicos e elétricos, incluindo a planta de tratamento de água, bem como o fornecimento e instalação de tubulações e cabos. A LOMCCI, de Huixquilucan, estado de México, executará a Engenharia detalhada para o estaqueamento e fundações de concreto, engenharia básica e detalhada para as edificações de concreto e alvenaria, demolição das estruturas de concreto existentes, construção civil das fundações dos equipamentos e edificações de concreto e alvenaria.



Laminador de tiras a quente da Primetals Technologies

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Reference number: PR2018021532pt

Página 3/3