

London, 20. Juni 2017

Weltweit größte als Einzelmodul errichtete HBI-Anlage von Primetals Technologies und Midrex absolviert Leistungsgarantieprüfung bei voestalpine Texas LLC

- **Direktreduktionsanlage wird zwei Millionen Tonnen Eisenschwamm (HBI) pro Jahr produzieren**
- **14-tägige Leistungsgarantieprüfung abgeschlossen, Leistungsparameter zu 100 Prozent eingehalten**
- **HBI-Produktion übertrifft während der Leistungsgarantieprüfung die Auslegungskriterien**

Die auf zwei Millionen Tonnen pro Jahr ausgelegte Anlage zur Produktion von Eisenschwamm nach dem Midrex-Verfahren bestand Anfang Februar 2017 bei voestalpine Texas LLC ihren Leistungstest. Diese HBI(Hot Briquetted Iron)-Anlage von Midrex ist sowohl das weltweit größte Einzelmodul seiner Art als auch die erste kommerzielle HBI-Anlage in Nordamerika. voestalpine Texas LLC ist der lokale Standort der voestalpine-Gruppe in Süd-Texas und eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der voestalpine Steel Division.

Die Leistungsgarantieprüfung begann am 29. Januar 2017. Die Messungen erstreckten sich auf die physikalischen und chemischen Eigenschaften des produzierten Eisenschwamms, den Erdgas- und Stromverbrauch der Anlage, Wasserqualitätsmessungen und Umweltauswirkungen aufgrund von Emissionen. Die Leistungsgarantieprüfung wurde am 11. Februar 2017 erfolgreich abgeschlossen, und gleich im ersten Anlauf wurden 100 Prozent der geprüften Leistungsgarantieparameter erreicht. Darüber hinaus wurde die Leistungsprüfung der von Primetals Technologies errichteten Feinerzrückgewinnungsanlage am 10. Februar 2017 erfolgreich abgeschlossen.

Primetals Technologies und Midrex waren für das Engineering, die Lieferung von Material, die mechanischen und elektrischen Ausrüstungen sowie Beratungsleistungen für die Midrex-Anlage verantwortlich. Die Anlage produziert hochwertiges HBI nach dem Midrex-Direktreduktionsverfahren aus

Eisenerzpellets und verbessert durch den Einsatz von Erdgas signifikant die CO₂-Bilanz der voestalpine-Gruppe. Das ist ein wichtiger Schritt zur Erreichung der ehrgeizigen internen Energieeffizienz- und Klimaschutzziele von voestalpine. Der Preis von Erdgas beträgt in den USA ungefähr ein Viertel des Preises in Europa. Rund die Hälfte der geplanten zwei Millionen Tonnen HBI geht an die österreichischen Stahlwerke in Linz und Donawitz. Die andere Hälfte wird an Partner verkauft, die an einer langfristigen Belieferung interessiert sind.

MIDREX ist ein eingetragenes Warenzeichen der Kobe Steel, Ltd.



Die Midrex-Direktreduktionsanlage von voestalpine nahe der Stadt Corpus Christi in Texas am Golf von Mexiko. Das größte Einzelmodul dieser Art weltweit wurde von Primetals Technologies und Midrex Technologies, Inc. gebaut und erreichte im Februar 2017 die Parameter der Leistungsgarantieprüfung (Foto mit freundlicher Genehmigung von voestalpine).

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlja

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Midrex Technologies, Inc. ist ein international tätiges Prozessengineering- und Technologieunternehmen, das Stahlerzeugern im kommerziellen Betrieb erprobte Lösungen zur Rentabilitätssteigerung anbietet. Seit mehr als 40 Jahren ist das Unternehmen der Innovationsführer und Technologielieferant auf dem Gebiet der Direktreduktion von Eisenerzen und bietet umweltfreundliche Technologien für die Eisenerzeugung an, die hohe Produktivität, herausragende Produktqualität und Wettbewerbsfähigkeit sicherstellen. Das Fundament des Unternehmens ist das MIDREX®-Direktreduktionsverfahren, bei dem Eisenerz in hochreines direkt reduziertes Eisen (direct reduced iron – DRI) zur Weiterverarbeitung in der Eisen- und Stahlerzeugung sowie in Gießereien umgewandelt wird. Alljährlich liefern MIDREX®-Anlagen etwa 60 Prozent des weltweit erzeugten DRI. Weitere Informationen siehe www.midrex.com