

Лондон, 9 февраля 2017 г.

ArcelorMittal Eisenhüttenstadt разместила у Primetals Technologies заказ на установку дисков Eco Slide для боковых направляющих входной секции моталки

- **Диски Eco Slide можно использовать в течение нескольких месяцев, а не всего лишь несколько дней**
- **Эффект самоочистки дисков Eco Slide снижает риск падения загрязнений на полосу и риск повреждения ее поверхности**
- **Диски Eco Slide позволяют отказаться от техобслуживания и трудоемких работ по наплавке и шлифовке**
- **Использование дисков Eco Slide позволяет сэкономить на изнашиваемых частях**

Немецкий производитель стали ArcelorMittal Eisenhüttenstadt разместил у Primetals Technologies заказ на установку дисков Eco Slide для боковых направляющих входной секции моталки стана горячей прокатки полосы. Данные диски заменят традиционные износостойкие пластины направляющих моталки. Референц-установка на заводе voestapline Stahl показала, что вращающиеся диски можно использовать в течение нескольких месяцев, в то время как традиционные пластины служат всего несколько дней. Новые боковые направляющие обладают эффектом самоочистки, который позволяет снизить риск падения загрязнений на полосу и риск повреждения ее поверхности. Установка дисков Eco Slide на предприятии ArcelorMittal Eisenhüttenstadt запланирована на июль 2017 года.

ArcelorMittal - крупнейший в мире производитель стали и мировой поставщик высококачественной стальной продукции. На площадке компании в городе Айзенхюттенштадт, которая расположена в немецкой земле Бранденбург, основной продукцией являются высококачественный плоский прокат с покрытием для автомобильной промышленности и стальная продукция, используемая в строительной промышленности и при производстве бытовых приборов.

Боковые направляющие полосы входной секции моталки стана горячей прокатки полосы на предприятии ArcelorMittal Eisenhüttenstadt будут оснащены вращающимися дисками Slide Eco, которые устанавливаются на не требующие обслуживания, прочные боковые направляющие. Диски Eco Slide устанавливаются вертикально между роликами рольганга и автоматически проворачиваются на выбранный угол после прохождения определенного количества полос. При использовании обычных износостойких пластин, полоса всегда режет в пластину в одной и той же точке, в то время как с дисками Eco Slide износ распределен равномерно по всей его поверхности. Это позволяет продлить не только срок службы изнашиваемых деталей, но также период непрерывной эксплуатации боковых направляющих входной секции моталки с нескольких дней до нескольких месяцев. Периодическое вращение дисков означает, что лишь небольшое количество материала с кромок полосы, который затем удаляется во время прохода следующей полосы, может налипать на диски. Эффект самоочистки дисков Eco Slide устраняет необходимость ручной очистки износостойких пластин, требуемую при производстве стальной полосы с определенными качествами, чтобы предотвратить падение материала кромки на полосу и повреждения ее поверхности. Результаты эксплуатации референц-установки на заводе voestalpine показали, что после четырех или шестнадцати недель эксплуатации без технического обслуживания достаточно просто перевернуть диски Eco Slide или заменить их новыми во время плановых остановов на ремонт. Диски исключают работу по наплавке и шлифовке, которую почти все операторы стана должны были выполнять при эксплуатации дорогостоящих износостойких пластин.

Диски Eco Slide находятся в успешной эксплуатации на стане горячей прокатки полосы Voestalpine Stahl в Линце, Австрия, с августа 2014 года.



Боковые направляющие с дисками Eco Slide от Primetals Technologies на входной секции моталки стана горячей прокатки полосы на предприятии Voestalpine Stahl в Линце, Австрия.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство