

Londres, 28 de Setembro, 2015

A Primetals Technologies vai fornecer um Laminador de Barras para a Amreli Steels no Paquistão

- **Laminador produzirá vergalhões e barras nos padrões internacionais**
- **Capacidade de produção anual de 400,000 toneladas métricas**
- **A Amreli Steels responde pela crescente atividade de construção no Paquistão**

A Primetals Technologies recebeu um pedido para fornecer um laminador de barras para a Amreli Steels Ltd., um produtor de vergalhões de aço com base em Karachi, Paquistão. O laminador é projetado para produzir cerca de 400.000 toneladas de vergalhões de aço e barras redondas a cada ano. O novo laminador de barras irá mais do que triplicar a capacidade de produção da Amreli Steels Ltd., o que irá colocá-lo em uma boa posição para atender às demandas da crescente atividade de construção no Paquistão. Os produtos acabados irão atender as normas nacionais e internacionais. O laminador de barras está previsto para comissionamento no início de 2017.

A Amreli Steels é a principal produtora de vergalhões no Paquistão, e atualmente tem uma capacidade de produção anual de 180.000 toneladas de vergalhões. A demanda por produtos de aço está em um nível recorde no Paquistão, com o setor de ferro e aço com crescimento de 36 por cento no ano passado. Além disso, um grande número de projetos de infra-estrutura, construções residenciais e comerciais estão atualmente em fase de planejamento. A Amreli Steels está aumentando a sua capacidade de produção para atender a estes novos desenvolvimentos.

A nova laminação de barras da Primetals Technologies tem uma capacidade de 400.000 toneladas métricas por ano. Pode laminar até 75 toneladas de barras de aço por hora a uma velocidade max. de laminação a 13 metros por segundo. A laminação processa tarugos com uma secção transversal quadrada de 150 x 150 mm, um comprimento de 12 metros, e um peso de 2,080 kg. Os produtos acabados são vergalhões com diâmetros que variam de 8 a 40 milímetros. A produtividade da planta é maximizada se laminando as barras, com diâmetros entre 8 a 10 milímetros, no modo de quatro veios,

e diâmetros entre 8 a 14 milímetros no modo de dois veios. Além dos vergalhões, a usina também pode produzir barras redondas com diâmetros entre 16 e 60 milímetros.

A Primetals Technologies está projetando a planta e irá fornecer o equipamento de processo a partir do sistema de descarga de tarugos no forno de reaquecimento. A linha de laminação consiste de uma cadeira de desbaste com um arranjo VHVHVH, um trem intermediário HVHVHV, e um trem de acabamento com um arranjo HVHHHH. Cada um desses laminadores está equipado com seis cadeiras Red Ring de quinta geração. O escopo de fornecimento inclui também tesouras a quente de pontas e de emergência, um sistema de tratamento térmico, o Sistema de Têmpera Pomini (PQS) instalado a jusante da última cadeira do laminador de acabamento, um rolo puxador e uma tesoura divisora a quente à frente do leito de resfriamento. Este leito possui 72 metros de comprimento, oito metros de largura, e está equipado com uma régua de frenagem de barras. Esta é seguida por uma tesoura divisora a frio com uma força de corte de 500 toneladas métricas, e máquinas para contar, enfeixar, pesar e etiquetar as barras. A Primetals Technologies também está fornecendo as guias, sistemas de lubrificação e hidráulicos, automação básica, motores, acionamentos e uma fonte de alimentação ininterrupta. A Primetals Technologies também vai dar suporte ao cliente nos trabalhos de montagem e de comissionamento.



O sistema de tratamento térmico PQS em operação multi-veios em um laminador de barras da Primetals Technologies

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.