

Лондон, 10 октября 2017 г.

Абинский ЭлектроМеталлургический завод запускает мини-завод, модернизированный компанией Primetals Technologies

- **Увеличение объёма производства сортовой заготовки с 1,2 до 1,5 миллиона метрических тонн в год**
- **Возможность расширения марочного сортамента**
- **Увеличение фонда рабочего времени и снижение затрат на техобслуживание с новой технологией**
- **Значительное сокращение затрат на передел**

Недавно российский производитель сортового проката – Абинский ЭлектроМеталлургический завод – пустил в эксплуатацию свой мини-завод после его модернизации компанией Primetals Technologies. Модернизация затронула дуговую сталеплавильную печь, установку печь-ковш и 6-ручьевую машину непрерывного литья заготовок. Целью проекта было увеличение объёма производства сортовой заготовки сечением 130 и 150 миллиметров с 1,2 до 1,5 миллионов метрических тонн в год. Дополнительно АЭМЗ в настоящее время имеет возможность производить более качественные марки стали: высокоуглеродистые для производства проволоки и пружинные. Новая технология позволяет увеличить фонд рабочего времени сталеплавильного цеха и сократить затраты на техобслуживание. Также значительно снижаются затраты на передел. Потребление электроэнергии дуговой сталеплавильной печью снижено с 410 до 370 киловатт в час на тонну. Компания Primetals Technologies получила данный заказ в начале 2016 года.

Абинский ЭлектроМеталлургический завод является одним из ведущих российских производителей строительной арматуры и другого сортового проката. Компания эксплуатирует сталеплавильный цех и два прокатных стана в Абинском районе, Южный федеральный округ, Краснодарский край. Primetals Technologies отвечала за базовый и детальный инжиниринг,

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

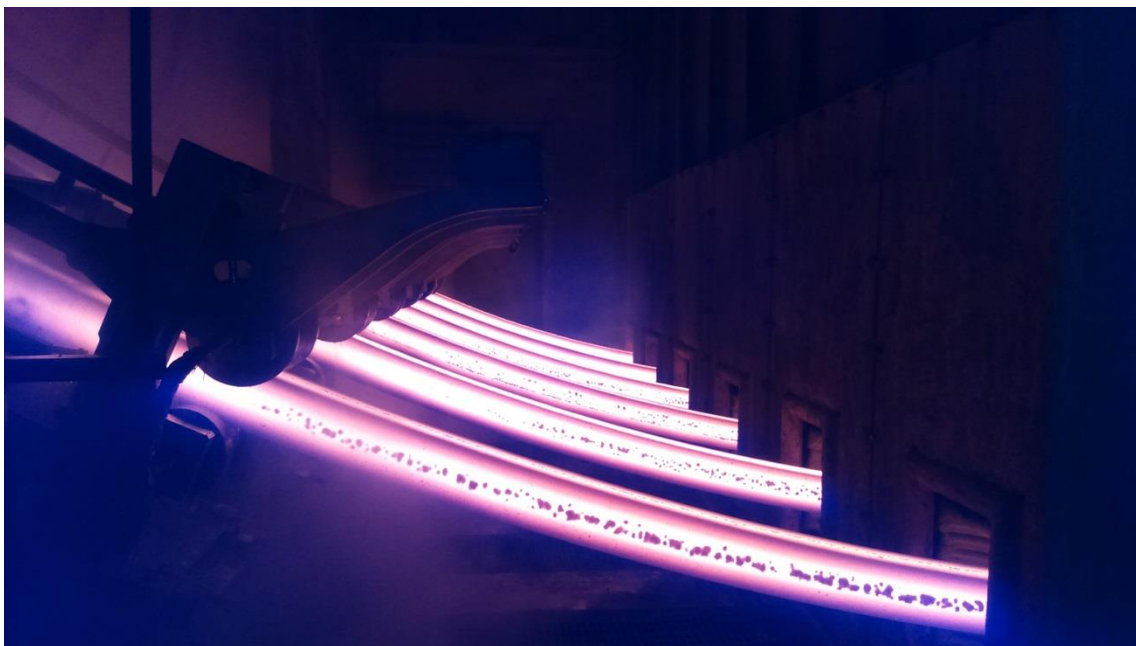
Соединённое Королевство

изготовление и поставку нового оборудования, а также шефнадзор для строительных и пусконаладочных работ. Также электросталеплавильный цех был оснащён новой системой автоматизации технологического процесса.

В рамках данной модернизации также была установлена система управления электродами на основе ПЛК и новая система вдувания кислорода для ДСП. Кроме этого были заменены кабели и весь шинный мост короткой сети после трансформатора. Была изменена конструкция муфты газоотводящего тракта и установлена новая система контроля давления в печи с заслонкой для разрежения газа после газохода горячего газа первичной линии газоотводящего тракта.

Главная гидравлическая система дуговой сталеплавильной печи была модифицирована для оптимизации движений печи и сокращения времени внетоковых операций приблизительно на 20 секунд на каждую завалку лома. Также помимо дуговой сталеплавильной печи модернизация была проведена на установке печь-ковш, которая была оборудована новой 4-нитевой системой подачи проволоки и новой системой вдувания извести.

Для модернизации 6-ручьевой сортовой МНЛЗ компания Primetals Technologies поставила оборудование для разливки «под уровень», в состав которого вошли стопоры с электромеханическими приводами, манипуляторы защитной трубы, аварийные отсечные затворы и автоматическая система подачи порошка в кристаллизатор. Для высокоскоростной разливки, на максимальной скорости 5 метров в минуту при сечении 130 x 130 миллиметров, были установлены новые гильзовые кристаллизаторы DiaMold, механизмы качания DynaFlex, катушки электромагнитного перемешивания, роликовые блоки и коллекторы зоны вторичного охлаждения. На выходном участке разливки установлена машина маркировки заготовок. Также был модернизирован существующий кантующий холодильник, установлены новые гидравлические цилиндры и модифицирована система гидравлики холодильника.



В сталеплавильном цехе Абинского ЭлектроМеталлургического завода, Краснодарский край. Primetals Technologies провела модернизацию ДСП, УПК и 6-ручьева сортовой МНЛЗ. На данной фотографии изображена 6-ручьева сортовая МНЛЗ от Primetals Technologies.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство